

Découpeuse 40Vmax XGT®

CE004GZ

Ø 305 mm - 40Vmax - Produit seul

Capacité de coupe de 121 mm

Réduction de poids significative par rapport aux modèles thermiques. Lampe de travail à LED permet de fonctionner dans les endroits sombres où l'électricité n'est pas fournie. Contrôle de vitesse constante. Fonction anti-redémarrage. Technologie AFT et XPT. Témoin de surcharge. Frein électrique.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Tension XGT	✓
Énergie	40 V
Composant batterie	Li-ion
Vitesse à vide max	5000 min ⁻¹
Max. Profondeur de coupe	121 mm
Support (diamètre de l'arbre)	20 / 25,4 mm
Diamètre du disque	305 mm
Frein électronique	✓
Niveau de vibration, coupe béton	3,8 / ≤ 2,5 m/s ²
Facteur k de vibration, coupe béton	1,5 m/s ²
Niveau de puissance sonore (l _{wa})	110 dB(A)
Niveau de pression acoustique (L _{pa})	99 dB(A)
Incertitude de bruit (facteur K)	3 dB(A)
Poids net du produit	5,8 kg
Poids de l'outil avec batterie	6,7 - 7,7 kg
Dimensions du produit (L x l x H):	663 x 240 x 406

Code EAN 0197050005687

Lien vers la page web produit - www.makita.fr



AVANTAGES PRODUITS

- Système AFT : stop rotation : le moteur se met en sécurité s'il détecte une chute brutale de la vitesse
- Frein électrique pour une productivité maximale et une sécurité de l'utilisateur accrue
- Bouton de déverrouillage pour empêcher les démarrages accidentels
- La technologie XPT (eXtreme Protection Technology) est conçue pour renforcer la résistance à l'eau et à la poussière dans les conditions de travail exigeantes.
- Torche DEL pour faciliter le travail dans les zones sombres



PRODUITS COMPATIBLES

■ ACCESSOIRES OPTIONNELS

B-13144

Disques diamant COMET Spécialisés,



B-13269

Disques diamant COMET Spécialisés,



B-17588

Disques diamant silencieux QUASAR



B-17619

Disques diamant COMET pour béton



B-55332

Disque diamant brasé multi-

