

VIS AUTOPERCEUSE - ACIER

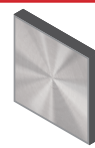
TÊTE LARGE - EMPREINTE CARRÉE

TRLQ

TOOSPEED METAL



ACIER



CARACTÉRISTIQUES

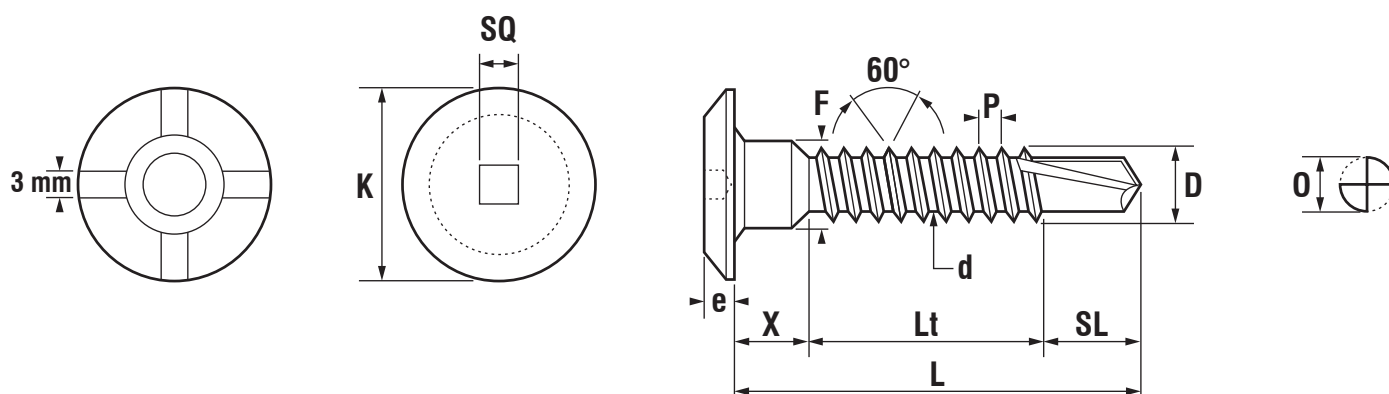
Matière : acier zingué blanc

Capacité de perçage : 4 mm d'acier

Crantage sous tête

Empreinte carré : SQ2

DIMENSIONS



(mm)

Ø	L	G	capacité de perçage	X	SL	Référence
4.8	16 ± 0.90	7	4.0	3.4 - 4.0	6.0 - 6.8	TRLQ48016
4.8	19 ± 1.00	10	4.0	3.4 - 4.0	6.0 - 6.8	TRLQ48019
4.8	25 ± 1.00	12	4.0	4.5 - 5.0	6.0 - 6.8	TRLQ48025
4.8	32 ± 1.25	20	4.0	4.5 - 5.0	6.0 - 6.8	TRLQ48032

D	d	F	0	K	e	P	SQ
4.62 - 4.80	3.43 - 3.58	4.3 - 4.4	3.85 - 3.95	14.50 - 15.00	2.55 - 2.85	1.60	2.82 - 2.86 (SQ2)

DONNÉES TECHNIQUES

Référence	cisaillement	traction	torsion	vitesse max.
	N	N	N	tr/min
TRLQ48016				
TRLQ48019	6 280	10 000	7 000	2 000
TRLQ48025				
TRLQ48032				

WKRĘT SAMOWIERCĄCY - STAL

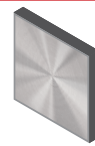
ŁEB PODKŁADKOWY SZEROKI - GNIAZDO KWADRAT

TRLQ

TOOSPEED METAL



STAL



CECHY

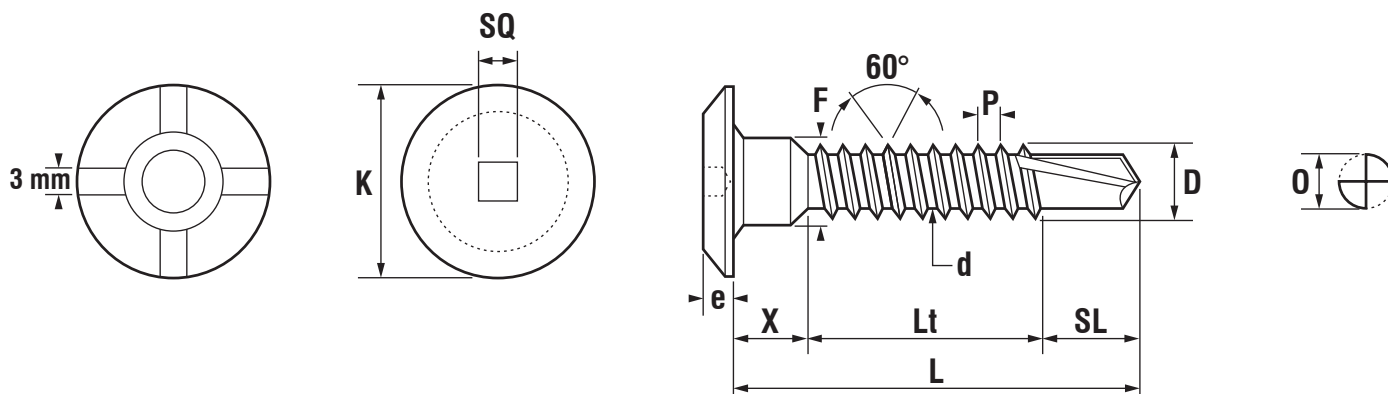
Materiał: stal galwanizowana na biało

Zdolność przewiercania: 4 mm stali

Karbowanie pod głowicą

Gniazdo kwadratowe: SQ2

WYMIARY



(mm)

Ø	L	G max. grubość spoiny	 zdolność przewiercania	X	SL	Symbol
4.8	16 ± 0.90	7	4.0	3.4 - 4.0	6.0 - 6.8	TRLQ48016
4.8	19 ± 1.00	10	4.0	3.4 - 4.0	6.0 - 6.8	TRLQ48019
4.8	25 ± 1.00	12	4.0	4.5 - 5.0	6.0 - 6.8	TRLQ48025
4.8	32 ± 1.25	20	4.0	4.5 - 5.0	6.0 - 6.8	TRLQ48032

D	d	F	Ø	K	e	P	SQ
4.62 - 4.80	3.43 - 3.58	4.3 - 4.4	3.85 - 3.95	14.50 - 15.00	2.55 - 2.85	1.60	2.82 - 2.86 (SQ2)

DANE TECHNICZNE

Symbol	 ścinanie	 wrywanie	 moment dokręcający	 prędkość max.
	N	N	N	tr/min
TRLQ48016				
TRLQ48019	6 280	10 000	7 000	2 000
TRLQ48025				
TRLQ48032				