

RENSON

POMPES DE SURFACES POUR LIQUIDE VISQUEUX

Modèle 111017 ; 103047 ; 111013 ; 111015 ; 111016 ; 103048 ; 102126 ;
102127



MANUEL D'INSTALLATION DE MISE EN SERVICE ET D'ENTRETIEN

Lire avant de procéder à l'installation et à l'emploi de la pompe



Le manuel d'instruction et d'emploi est partie intégrante et essentielle du produit et doit être livré à l'utilisateur et lu avec attention car elle donne des indications pour ce qui concerne la sécurité de l'installation, l'emploi et l'entretien.

Garder avec attention le manuel pour toutes les consultations successives.

La société RENSON ne sera pas responsable des inconvénients, ruptures ou incidents provoqués par le non-respect ou par l'inapplication des indications mentionnées sur ce manuel.

Chaque opération de la machine pas mentionnée sur ce manuel d'instruction doit être considérée comme incorrecte ou impropre.

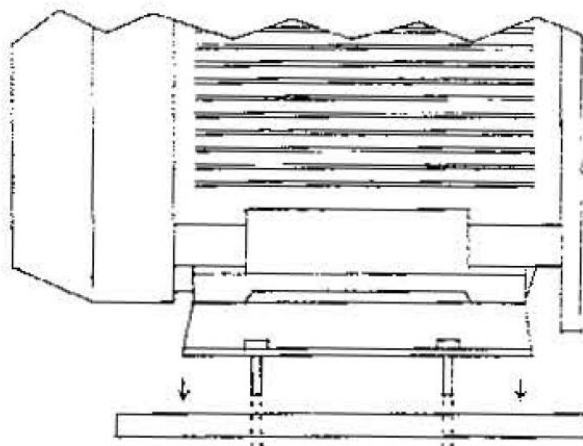
Ne pas altérer l'installation électrique.

2 - DONNEES TECHNIQUES

CHAMP D'EMPLOI :	Débits jusqu'à 280 l/min.
TEMPÉRATURE MAXIMUM :	70°C
PRESSION MAXIMUM :	2,5 bars
MOTEUR :	De 0,55 à 3 KW 700/900/1400 tr/min. Modèle enfermé pour ventilation extérieure, IP 55 régime continu;
MATÉRIEL CORPS DE POMPE :	AISI 304
MATÉRIEL COURONNE MOBILE :	Néoprène
ÉTANCHÉITÉ :	Type mécanique rotatif
JOINT D'ÉTANCHÉITÉ :	NBR

3 - MONTAGE / INSTALLATION

Au cas où la pompe serait fournie sans le chariot il faut vérifier la fixation des écrous sur la bride du corps moteur comme montré sur le schéma ci-dessous.



4 - EMPLOI PREVU ET NON PREVU

Cette pompe doit être employée pour le traitement des liquides pas agressif tel que :

SECTEUR ALIMENTAIRE - Vin, raisin égrappé, jus de Fruits, sauce tomate, huile, bière, beurre et fromages fondus, crème, lait, lait condensé, œufs, miel, yogourt, confiture, sucre llqu1de, glucose.

SECTEUR PHARMACEUTIQUE - Cire, savons liquides, crèmes, sirops, shampoings.

SECTEUR CHIMIQUE - Amidon, colle à base d'eau, émulsions, glycérine, glycols, latex, graisses végétales et animales.

IL FAUT EVITER LES LIQUIDES NUISIBLES POUR L'HOMME OU AGRESSIFS EN GENERAL, parmi lesquels:

Acides, solvants, naphtaline, acide chlorhydrique dans toutes les concentrations, acide fluorhydrique, acide muriatique, acide sulfurique, acide bromhydrique, antimoine et aluminium coulés, ammoniac, chlorure de soufre, etc. De toute façon **CETTE POMPE NE PEUT ETRE UTILISEE POUR LE TRAITEMENT DES LIQUIDES INFLAMMABLES, NI TRAVAILLER DANS DES PIECES A RISQUE D'EXPLOSION**. De plus, la pompe ne peut traiter les liquides a températures au-dessus de 70°C, ni à pression supérieur à 5 bar.

5 - INSTRUCTIONS DE MISE EN SERVICE

AVANT DE METTRE LA POMPE EN MARCHE IL FAUT VERIFIER QUE:

La position des manchons d'aspiration et de refoulement doit être installée de façon à ce que l'écoulement des liquides, aux extrémités, ne cause aucun dommage au gens. S'il y a un chariot, celui doit être positionné sur une surface plane afin de garantir la stabilité de la pompe en tenant compte aussi des vibrations dû au fonctionnement de celle-ci. Si la machine est fournie sans interrupteur/câble/fiche il faut faire les raccordements électriques par un personnel professionnel spécialisé. La pompe peut aspirer à vide jusqu'à 5 mètres peu importe le sens de rotation du moteur. **LA POMPE PEUT TOURNER A SEC SEULEMENT PENDANT TRES PEU DE TEMPS** (le temps nécessaire pour entrainer l'amorçage) puisque le rotor flexible ainsi que la turbine auraient des dommages irrémédiables. Il est nécessaire que le flexible d'aspiration soit bien plongée dans le liquide et, après avoir démarrée la pompe, on a un écoulement de liquide via le tube de refoulement. Pour le modèle G monophasé il est possible que la mise en rotation de la pompe n'ait pas lieu malgré la fermeture du contact électrique. Cela est causé par la petite couple de poussée des moteurs monophasé qui ne supportent pas très bien la sous tension ou les résistances au départ (tuyau bouché, turbine collé). Dans ce cas Il suffit de tourner l'interrupteur sur la position « DEMARRAGE » pendant quelques instants et tourner tout de suite après sur la position de fonctionnement. Il faut répéter la procédure si le moteur ne démarre pas. Selon le liquide traité **LES SURFACES EXTERIEURES DU CORPS DE POMPE ET DU MOTEUR ELECTRIQUE PEUVENT ACCEPTER DES TEMPERATURES JUSQU'A 70 °C**.

6 - ANOMALIES LES PLUS FREQUENTES

Les problèmes les plus facilement vérifiables sont les suivants:

PROBLEMES	SOLUTIONS
Usure des pièces d'étanchéités mécanique	Voir paragraphe 7
Les performances de la pompe ne reflètent pas les caractéristiques techniques du catalogue	Vérifier l'intégrité du rotor flexible et de la turbine Vérifier le correct dimensionnement du tuyau par rapport aux données techniques de la pompe.
Le moteur électrique ne fonctionne pas	Contacter un professionnel qualifié

Les opérations d'entretien peuvent se rendre nécessaires en cas d'anomalie de fonctionnement dues au :

- Usures des pièces permettant l'étanchéité des parties mécaniques
- Mauvais fonctionnement dues à l'usure du rotor flexible ou de la turbine

Avant chaque intervention de ce genre au cas où il serait nécessaire de procéder au démontage complet de la pompe, il faut respecter les étapes suivantes :

- 1- Couper l'alimentation électrique
- 2- Vérifier que le corps de pompes ainsi que les manchons ne contiennent aucun résidu du liquide pompé

Démonter le corps de pompes (2) après avoir dévissé les vis partiellement filetées (15) et avoir enlevé la bride de blocage (1)

IL EST STRICTEMENT INTERDIT DE DEMARRER LA POMPE JUSQU'A CE QUE LA PHASE DE REMONTAGE ET BLOCAGE DU CORPS DE POMPE AIT ETE ACHEVE

Démonter le rotor flexible / turbine (3) avec le couvercle d'étanchéité (5) en faisant un levier avec un tournevis entre le moteur et le couvercle ;

Déplacer la bague seeger (10) et la bague entretoise (9)

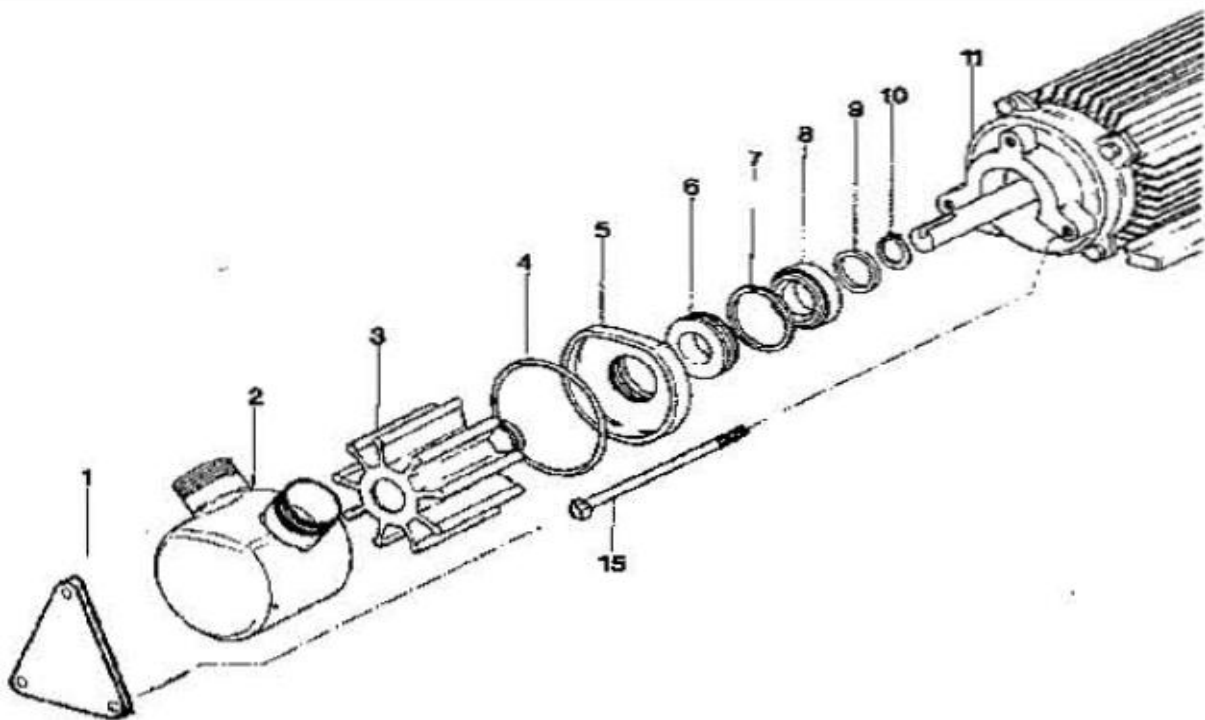
Enlever la partie roulante de l'étanchéité mécanique (8)

Enlever la bague élastique (7) du couvercle (5) et remplacé la partie fixe de l'étanchéité (6) ;

Remplacer le rotor flexible / turbine (3) et agir dans l'ordre inverse des opérations de désassemblage ;

Lorsque l'on remonte la partie roulante de la garniture mécanique (8) il faut huiler la partie extérieure du milieu du rotor flexible / turbine pour faciliter le glissement dans son siège ;

Avant de remonter la pompe sur le moteur ou sur son support (si la pompe est détachée) il faut graisser avec de la graisse l'arbre et vérifier que la clavette dans le rotor flexible soit parfaitement emboîté dans la rainure de l'arbre ;



Modèle	Diamètre sorties
G60	Ø 1"1/4 FILET GAS MALE ou ø 40 RACCORDS CANNELES
G90	Ø 1"1/2 FILET GAS MALE ou ø 50 RACCORDS CANNELES
G120	Ø 2" FILET GAS MALE ou ø 60 RACCORDS CANNELES

8 - ELIMINATION ET RECYCLAGE



En tant que propriétaire d'un appareil électrique ou électronique, la loi (conformément à la directive UE 2002/96/CE du 27 janvier 2003) vous défend d'éliminer ce produit ou ses accessoires électriques/électroniques comme un déchet domestique solide urbain et vous impose au contraire de l'éliminer dans les centres de collecte prévus à cet effet.

On peut éliminer le produit directement du distributeur moyennant l'achat d'un nouveau produit, équivalent à celui que l'on doit éliminer

La société RENSON INTERNATIONAL
Zone d'activité de L' A2 ACTIPOLE
59554 Raillencourt Saint Olle
France
SAS au capital de 1.074.410 Euros
RCS DOUAI 525 381 604

DECLARATION DE CONFORMITE

Relative aux équipements de travail et moyens de protection
Suivant l'arrêté du 18 Décembre 1992 et HO du 31 Décembre 1992
MATERIEL NEUF VISE PAR L'ARTICLE R.233-84 du CODE DU TRAVAIL

Déclare sous sa propre responsabilité que les produits :

Produit	Pompes de surface G60, 90, 120 pour liquides visqueux
Modèle/s	111017 ; 103047 ; 111013 ; 111015 ; 111016 ; 103048 ; 102126 ; 102127
Année	2014

Remarque : ce document a été délivré suite à un examen des données et du dossier technique.
L'appareil est considéré comme conforme aux exigences des normes ci-dessous, par conséquent,
répond aux exigences des directives énumérées ci-dessous.

Objet de cette déclaration est conforme aux normes suivantes :
Disposition de la directive machine 89/392/CEE modifié par 91/368/CEE puis 93/44/CEE, à la
directive basse tension 73/23/CEE, à la comptabilité électromagnétique 89/336/CEE et aux
législations nationales les transports.

Selon les dispositions suivantes :

89/392/CEE
91/368/CEE
93/44/CEE
73/23/CEE
89/336/CEE

Cette déclaration n'est plus valable si les modifications structurales non autorisées par le
constructeur sont apportées au produit. Les méthodes de contrôle internes garantissent la
conformité des appareils standard aux normes CE déclarées



Pour la société RENSON INTERNATIONAL:
Fabien HOIN
Directeur Général



RENSON



Élevage

RENSON INTERNATIONAL
ZA de l'A2 ACTIPOLE
59554 RAILLENCOURT-ST-OLLE
France
Tél : 03 27 72 94 94
Fax : 08 05 69 02 90

RENSON ELEVAGE
5 rue Félix Depail
35250 CHEVAIGNE
France
Tél : 02 99 25 39 38
Fax : 02 99 25 39 47

Site internet : <http://www.renson-international.fr>

Référence notice :
160305

Révision n°00 