

FICHE PRODUIT



www.golz.fr



DISQUE DIAMANT

BÉTON

TP35



Gamme Premium



Norme : EN13236



Lunettes de protection obligatoires



Consulter le manuel/
la notice d'instructions



Masque obligatoire



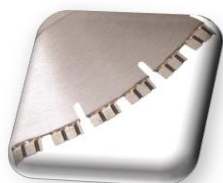
Gants de protection obligatoires



Casque de protection obligatoire



Ne pas ébarber



Segments crénelés
turbo - Hauteur de
segments 10 mm



Les disques diamant
soudés laser
présentent une
meilleure résistance



Alésage 20/25,4
(Autres alésage sur
demande)



Disque spécial pour
Haute Fréquence
SQUATINA 400
Disque de pré-coupe
avant scie à anneau

FICHE PRODUIT

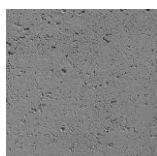


www.golz.fr



DISQUE DIAMANT

Coupe optimale :



Béton



Béton armé



Tuiles



Brique



Parpaing



Matériaux de construction courant

Conseil : alternez les matériaux d'utilisation pour une meilleure longévité de l'outil.

Disque spécifique au machine Haute Fréquence de très forte puissance, le TP35 est un disque diamant de très haut de gamme pour béton, à grande polyvalence dans les matériaux de construction.

- Segments crénelés soudé laser
- **Disque de pré-coupe turbo pour scies (pré-coupe pour scies à anneau) - Spécial SQUATINA**
- Hauteur de segment : 10 mm
- **Disque épais 4,5 mm pour effectué une pré-coupe**
- Disque à coupe rapide, segment haute concentration
- Segment permettant une très grande vitesse de coupe et une meilleure évacuation des poussières
- Longévité accrue
- Béton, béton armé, brique et tous les matériaux de constructions
- Diamètres : de 400 mm

TP35

Ø (mm)	Alésage (mm)	Segments (mm)				Vitesse max (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	Machine	Type de Coupe	Code article
		L	I	h	Nbrs					
400	20 / 25,4	20	4,5	10	46	100 m/sec	4 780		 	0497 808 0400

Matériaux	GRANIT		Marbre reconstitués Carrelage	Béton		Asphalte
	Riches en quartz	Pauvres en Quartz		Non-armé	Armé	
Vitesse périphérique en m/sec	25 - 30	32 - 40	40 - 50	30 - 50	30 - 40	45 - 60