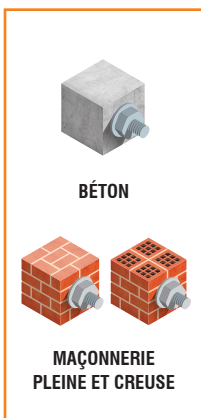


SCELLEMENT CHIMIQUE POLYVALENT

F300 / F380

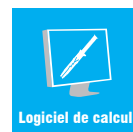


OUTILS DISPONIBLES

Extrusion manuelle
VI-P214
VI-P215
VI-P380

Extrusion manuelle assistée
SI-P300
SI-P380
SI-P385

Pistolet sur batterie
VI-P300B
VI-P420B



CARACTÉRISTIQUES

Résine polyester haute performance

Utilisée avec:

- Tige filetée M8 à M24 acier électrozingué et inox A4-70
- Tamis nylon pour utilisation dans maçonnerie creuse

Avantages:

- Polyvalence : béton (ATE option 7/ tige filetée M8 à M24) et maçonnerie
- Utilisation possible en intérieur
- Facile à extruder
- Existe en ton béton et ton pierre
- Utilisation en plage de températures :- De -40°C à +40°C pour béton et maçonnerie.

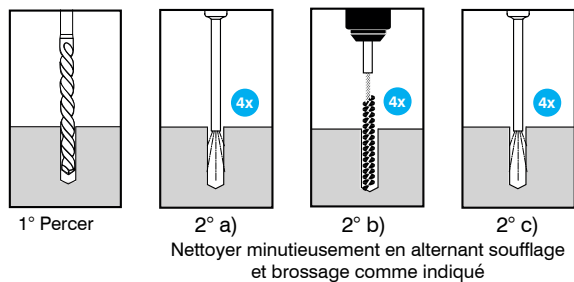
EXEMPLES D'APPLICATIONS

- Stores, gonds de volets, portails
- Chauffe-eau, climatiseurs, appareils sanitaires
- Antennes
- Équerres de bardage

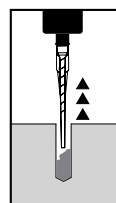


MISE EN ŒUVRE

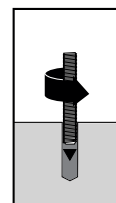
Béton et maçonnerie pleine :



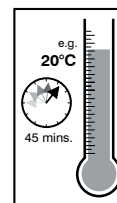
3° Attacher la buse mélangeuse à la cartouche puis extruder les premiers ml hors du trou (cordon de 5 cm de long environ) jusqu'à obtention d'une couleur uniforme.



4° Remplir 1/2 à 2/3 du trou, du fond vers l'extérieur en reculant d'une graduation sur la buse à chaque pompée

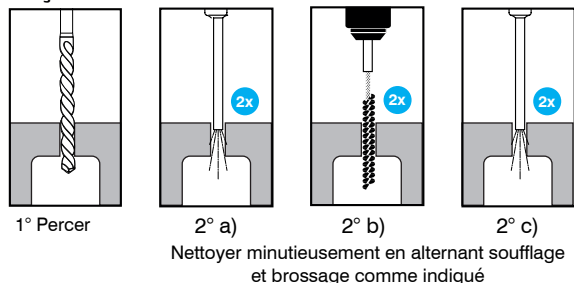


5° Insérer la tige filetée en tournant lentement

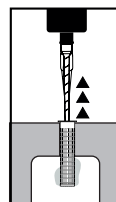


6° Fixer une fois le temps de mise en charge atteint

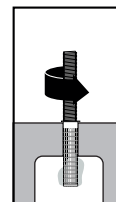
Maçonnerie creuse :



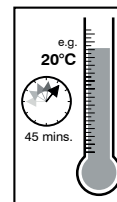
3° Attacher la buse mélangeuse à la cartouche puis extruder les premiers ml hors du trou (cordon de 5 cm de long environ) jusqu'à obtention d'une couleur uniforme.



4° Insérer un tamis et le remplir entièrement de résine de scellement, du fond vers l'extérieur en reculant d'une graduation sur la buse à chaque pompée



5° Insérer la tige filetée en tournant lentement



6° Fixer une fois le temps de mise en charge atteint

NOTA: Pour davantage de détails, se référer aux annexes 5 et 6 de l'ATE N°11/0443

TEMPS DE PRISE SUR SUPPORT SEC

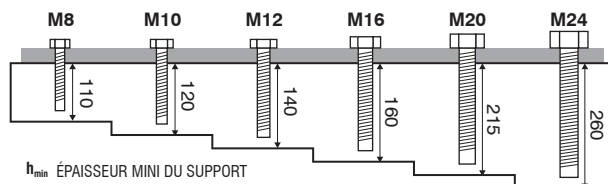
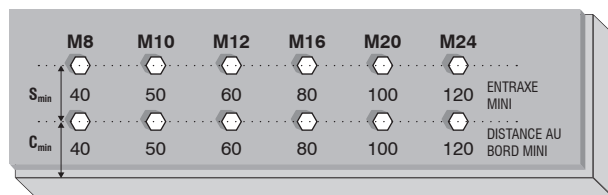
Température du support	- 5°C	0°C	5°C	10°C	20°C	30°C	>35°C
Temps de manipulation	90min	45min	25min	15min	6min	4min	2min
Temps de mise en charge	360min	180min	120min	80min	45min	25min	20min

Pour une mise en œuvre à T° < 0°C, la cartouche doit être à une T° comprise entre +15°C et +25°C.
 Pour une mise en œuvre à 0°C < T° < 30°C, la cartouche doit être à une T° comprise entre +5°C et +25°C.
 Pour une mise en œuvre à T° > 30°C, la cartouche doit être à une T° < +20°C.

DONNÉES DE MISE EN ŒUVRE

Support béton

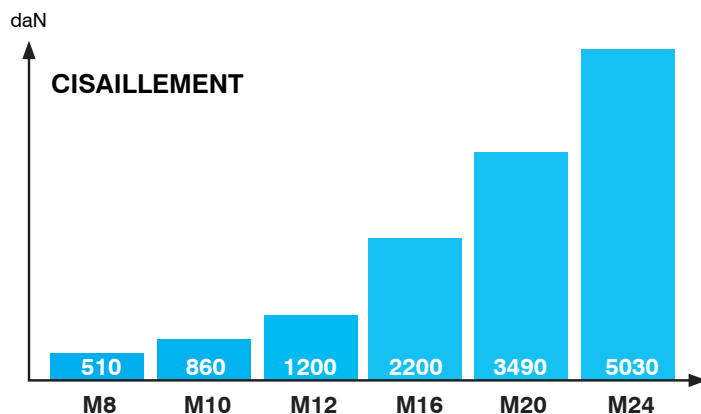
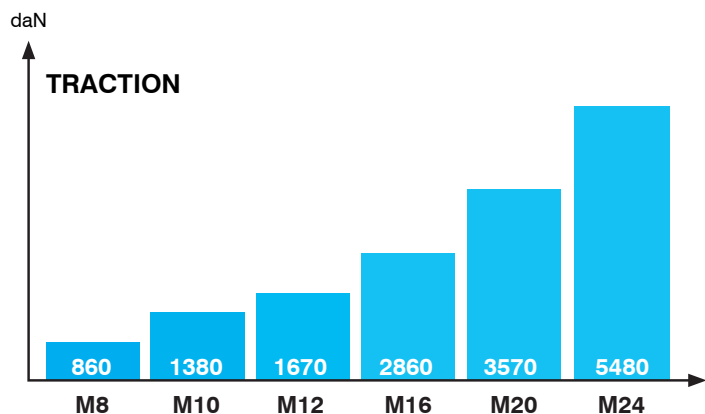
		M8	M10	M12	M16	M20	M24
∅ perçage (mm)	d_{cut}	10	12	14	18	24	28
Profondeur d'ancrage (mm)	h_{ef}	80	90	110	125	170	210
Ouverture de clef (mm)	S_w	13	17	19	24	30	35
Couple de serrage (N.m)	T_{inst}	10	20	40	60	120	150



CHARGES DE SERVICE

- Les charges publiées sont calculées à partir des valeurs caractéristiques données dans les ETA sur lesquels des coefficients partiels de sécurité issus de l'ETAG001 ainsi qu'un coefficient partiel d'action $\chi_f = 1.4$ sont appliqués. Les valeurs sont données pour des profondeurs d'ancrage standard.

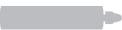
- Valeurs calculées dans du béton non fissuré C20/25, pour $T^\circ = 24^\circ\text{C}/40^\circ\text{C}$, avec tige filetée acier zingué 5.8.



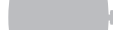
INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Variantes

300ml 
TON PIERRE
 Réf : F300

300ml 
TON BÉTON
 Réf : F300G

380ml 
TON PIERRE
 Réf : F380

380ml 
TON BÉTON
 Réf : F380G

- Carton de 12 cartouches
- Chaque cartouche est livrée avec une buse mélangeuse

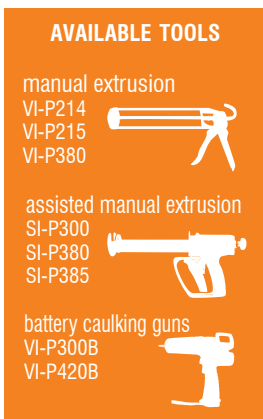
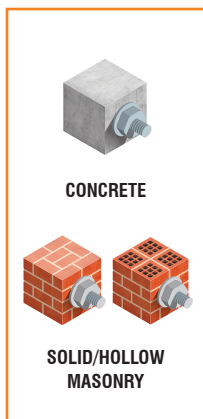
- Accessoires disponibles :
- Buse mélangeuse (Référence: VI-BUSE)
- Brosse métallique (Référence: BR8/10, BR10/14, BR16/28)
- Pompe soufflante (Référence: AIR)



Scell-it®
 SERVICE TECHNIQUE

UNIVERSAL CHEMICAL RESIN POLYESTER

F300 / F380



FEATURES

High efficiency polyester resin

Can be used with:

- M8 to M24 zinc-plated and A4-70 stainless steel threaded rod.
- nylon sleeve for use in hollow masonry

advantages:

- Universal: Concrete (option 7 ETA for M8 to M24 threaded rod) and masonry.
- Can be used indoors.
- Available in concrete and stone tone
- Temperature range: from -40°C to +40°C in concrete and masonry.

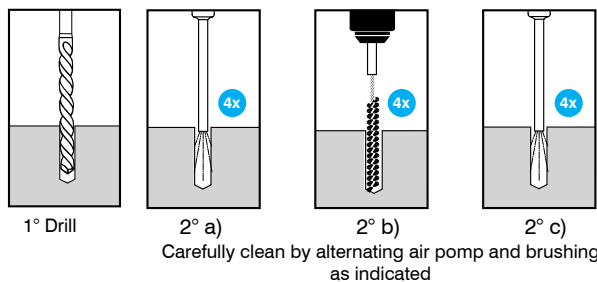
APPLICATION EXAMPLES

- Blinds, hinges, gates
- Boilers, air-conditioner, plumbing fixtures
- Antenna
- Bracket anchors

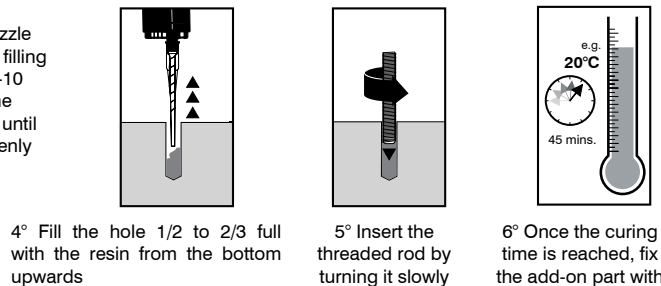


INSTALLATION

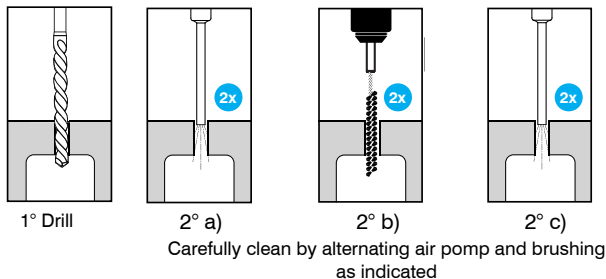
Concrete and solid masonry :



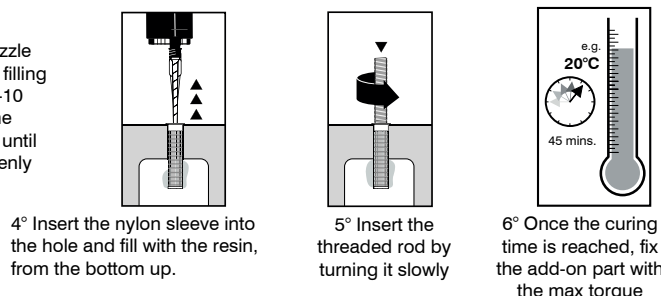
3° Attach the mixing nozzle to the cartridge. Before filling the hole, extrude first 5-10 ml out of the hole (fill the nozzle at least 3 times) until the colour becomes evenly grey.



Hollow masonry :



3° Attach the mixing nozzle to the cartridge. Before filling the hole, extrude first 5-10 ml out of the hole (fill the nozzle at least 3 times) until the colour becomes evenly grey.



NB: for more details, see appendices 5 and 6 of ETA n° 11/0443

CURING TIME

Concrete temperature	- 5°C	0°C	5°C	10°C	20°C	30°C	>35°C
Maximum working time	90min	45min	25min	15min	6min	4min	2min
Minimum curing time	360min	180min	120min	80min	45min	25min	20min

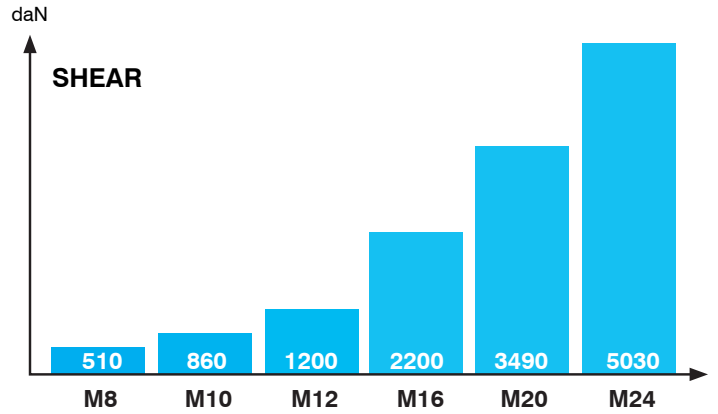
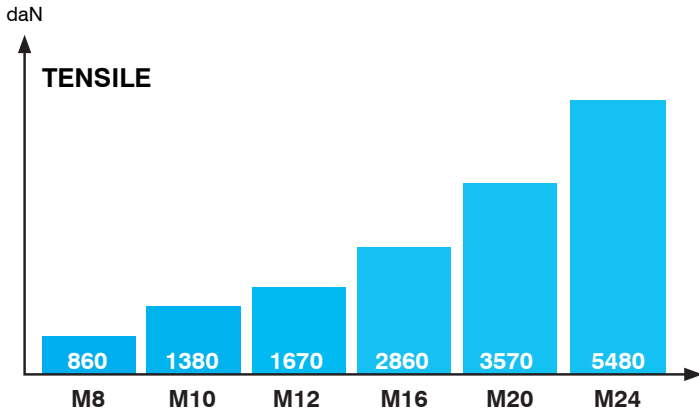
For implementation to T° < 0°C, cartridge temperature must be between +15°C and +25°C.
 For implementation to 0°C < T° < 30°C, cartridge temperature must be between +5°C and +25°C.
 For implementation to T° > 30°C, cartridge temperature must be < +20°C

INSTALLATION DATAS

Concrete		M8	M10	M12	M16	M20	M24
Ø drill size (mm)	d_{out}	10	12	14	18	24	28
anchor depth (mm)	h_{ef}	80	90	110	125	170	210
socket/wrench size (mm)	S_w	13	17	19	24	30	35
torque setting (N.M.)	T_{inst}	10	20	40	60	120	150

RECOMMENDED LOADS

- Loads are calculated from characteristic values published in the ETA on which partial safety factors from the ETAG001 and a partial action coefficient $\gamma_f = 1.4$ are applied. Values are given for standard anchor depths.
- Values calculated for $T^\circ = +24^\circ\text{C}/+40^\circ\text{C}$ in C20/25 concrete with 5.8 zinc plated steel threaded rod.



ADDITIONAL DATAS

Variantes

300ml **STONE COLOUR**
Ref: F300

300ml **CONCRETE COLOUR**
Ref: F300G

380ml **STONE COLOUR**
Ref: F380

380ml **CONCRETE COLOUR**
Ref: F380G

12 cartridges by cardboard
Every cartridge is delivered with a mixing nozzle

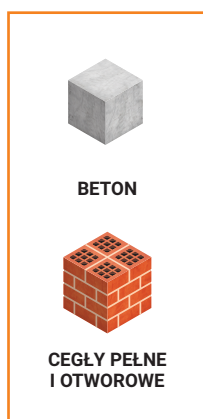
• Available accessories:

- mixing nozzle (Ref: VI-BUSE)
- metallic brush (Ref: BR8/10, BR10/14, BR16/28)
- air pump (Ref: AIR)



UNIWERSALNA KOTWA CHEMICZNA

F300 / F410



DOSTĘPNE NARZĘDZIA

Dozownik standardowy
VI-P214
VI-P215
VI-P380



Dozownik profesjonalny
SI-P300
SI-P380
SI-P385



Dozownik akumulatorowy
VI-P300B
VI-P420B



ODCIEŃ BETON



Program kalkulacyjny



ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR

A+

A+ A B C

CECHY

Żywica poliestrowa o wysokiej wydajności

Do użycia z :

- Pręt gwintowany od M8 do M24 ze stali ocynkowanej i stali nierdzewnej A4-70
- Tuleja siatkowa przy użyciu cegieł otworowych

Zalety :

- Wszechstronność: beton (ETA opcja 7/ pręt gwintowany od M8 do M24) i cegły
- Łatwa w dozowaniu
- Dostępna w odcieniu: beton
- Zastosowanie w zakresie temperatur: - od -40 ° C do + 40 ° C dla betonu i muru.

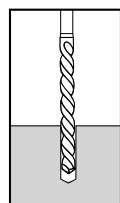
PRZYKŁADY UŻYCIA

- Rolety, zawiasy do żaluzji, bramy
- Podgrzewacz wody, klimatyzatory, urządzenia sanitarne
- Anteny
- Wsporniki elewacyjne

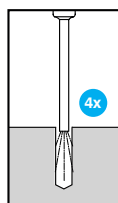


MONTAŻ

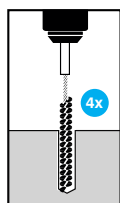
Beton i cegły pełne :



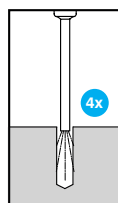
1° Wywiercić otwór



2° a) Dokładnie oczyścić, używając na przemian pompki i szczotki, jak na obrazkach

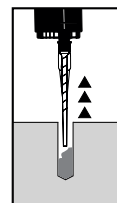


2° b)

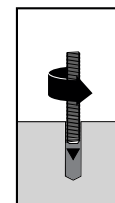


2° c)

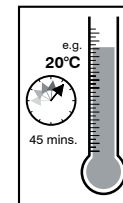
3° Przymocuj mieszadło do kartridża i wyciśnij kilka pierwszych ml z otworu (około 5 cm długości), aż do uzyskania jednolitego koloru.



4° Wypełnić od 1/2 do 2/3 otworu, od spodu na zewnątrz, cofając się o jedną podziałkę na dyszy z każdym naciśnięciem

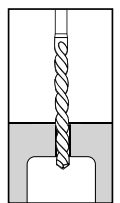


5° Włożyć pręt gwintowany, obracając powoli

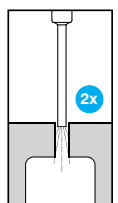


6° Po osiągnięciu czasu utwardzania zamocuj element dodatkowy z maksymalnym momentem obrotowym

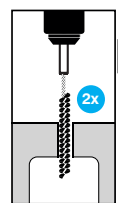
Cegły otworowe :



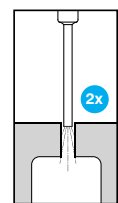
1° Wywiercić otwór



2° a) Dokładnie oczyścić, używając na przemian pompki i szczotki, jak na obrazkach

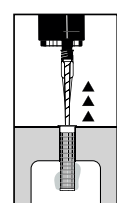


2° b)

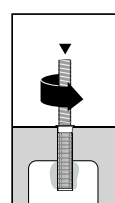


2° c)

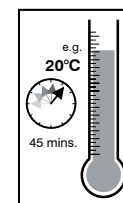
3° Przymocuj mieszadło do kartridża i wyciśnij kilka pierwszych ml z otworu (około 5 cm długości), aż do uzyskania jednolitego koloru.



4° Włożyć tuleję perforowaną i wypełnić całkowicie żywicą uszczelniającą, od spodu na zewnątrz, cofając się o jedną podziałkę na mieszadło z każdym naciśnięciem



5° Włożyć pręt gwintowany, obracając powoli



6° Po osiągnięciu czasu utwardzania zamocuj element dodatkowy z maksymalnym momentem obrotowym

UWAGA: Po więcej szczegółów, należy odwołać się do załączników 5 i 6 ETA N°11/0443

ZAKRES TEMPERATUR

Temperatura podłoża	-5°C	0°C	5°C	10°C	20°C	30°C	>35°C
Czas wiązania	90min	45min	25min	15min	6min	4min	2min
Czas utwardzania	360min	180min	120min	80min	45min	25min	20min

W przypadku pracy w temperaturze T° < 0°C kartridż musi mieć temperaturę T° pomiędzy +15°C a +25°C.

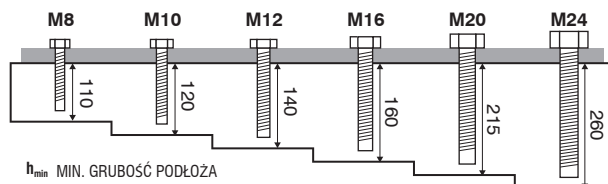
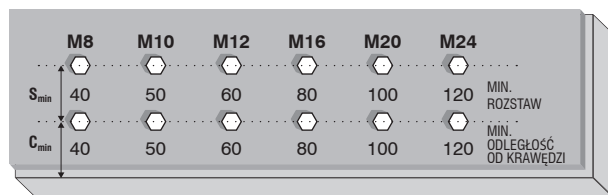
W przypadku pracy w temperaturze 0°C < T° < 30°C kartridż musi mieć temperaturę T° pomiędzy +5°C a +25°C.

W przypadku pracy w temperaturze T° > 30°C kartridż musi mieć temperaturę T° < +20°C.

DANE MONTAŻOWE

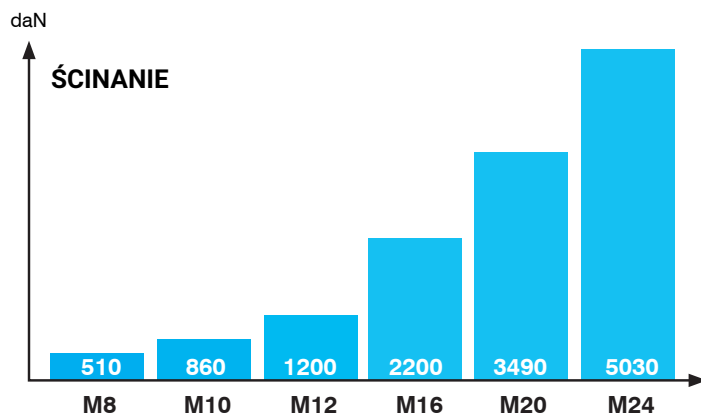
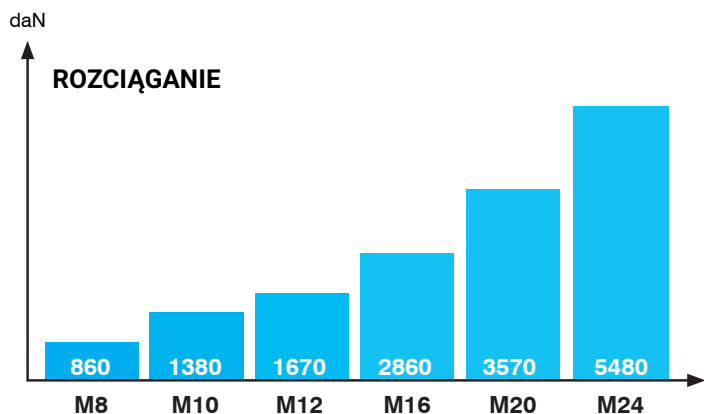
Podłoże betonowe

		M8	M10	M12	M16	M20	M24
Ø wiertła (mm)	d_{cut}	10	12	14	18	24	28
Głębokość zakotwienia (mm)	h_{ef}	80	90	110	125	170	210
Rozmiar klucza (mm)	Sw	13	17	19	24	30	35
Moment dokręcenia (N.m)	T_{inst}	10	20	40	60	120	150



ZAKRES OBCIĄŻEŃ

- Przedstawiony zakres został wyliczony na podstawie charakterystycznych wartości podanych w ETA, do których zostały przystawione częściowe współczynniki bezpieczeństwa pochodzące z ETAG001 oraz częściowy współczynnik działania $\chi_f = 1,4$. Podane wartości dotyczą standardowych głębokości kotwienia.
- Wartości zostały wyliczone dla betonu niezarysowanego C20/25, dla $T^\circ = 24^\circ\text{C}/40^\circ\text{C}$, przy użyciu pręta gwintowanego ze stali ocynkowanej 5.8.



INFORMACJE DODATKOWE

Rodzaje

300ml

ODCIEŃ BETON
Nr : F300

410ml

ODCIEŃ BETON
Nr : F410

- 12 kartuszy w kartonie
- Każdy kartusz jest wydawany z dyszą mieszającą

• Dostępne akcesoria :

- Mieszadło statyczne (Nr artykułu : CRM10)



- Szczotka do czyszczenia otworów (Nr artykułu : BR8/10, BR10/14, BR16/28)



- Pompka do wydmuchiwania zwiercin (Nr artykułu : IPUM-K)



Scell-it[®]
SERVICE TECHNIQUE