

UTILISATION

Poinçon	Ø perçage rond (+0,10/-0)
M4	Ø 6,2 - 6,3 mm
M5	Ø 7,2 - 7,3 mm
M6	Ø 9,2 - 9,3 mm
M8	Ø 11,5 - 11,6 mm
M10	Ø 13,5 - 13,6 mm

1 Prépercer la plaque support avec un perçage de forme ronde, suivant les dimensions préconisées ci-contre.

4 Pousser complètement la tirette, jusqu'en butée à l'arrière de l'outil; Cela va provoquer l'écartement des 3 lames cutter.

2 Tirer vers l'arrière la tirette.

5 Actionner ensuite la gâchette, afin de déclencher le recul des lames cutter et la découpe de la plaque, en forme hexagonale.

3 Insérer l'extrémité du nez de pose (partie «cutter») dans le trou de perçage. Afin de garantir un découpage bien rectiligne, assurez vous que le nez de pose soit bien en contact avec la surface de la plaque à découper.

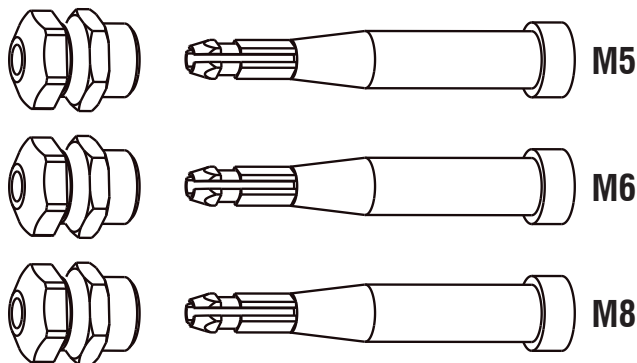
6 Après la découpe, actionner éventuellement la gâchette une fois de plus afin de débarrasser les lames des copeaux de métal provenant de la découpe de la plaque.

CHANGEMENT DES KITS CUTTER

FOURNIS EN SÉRIE

DIMENSIONS M5, M6 ET M8

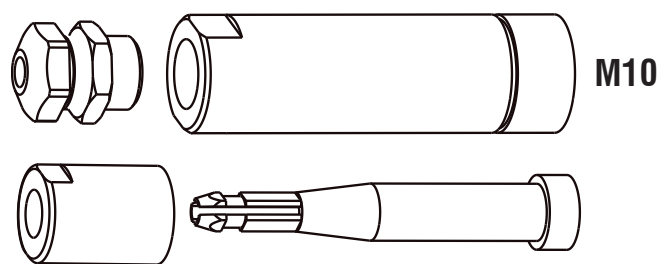
Remplacer uniquement les nez de pose M5/6/8 et les cutters M5/6/8



EN OPTION

ÉQUIPEMENT DE E-HC EN M10

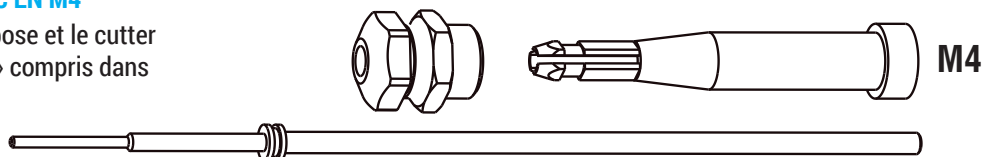
Remplacer le nez de pose et le cutter en M10 + le nez de pose «M10» (en 2 partie) compris dans le kit E-HC-ACC-M10



EN OPTION

ÉQUIPEMENT DE E-HC EN M4

Remplacer le nez de pose et le cutter en M4 + le tirant «M4» compris dans le kit E-HC-ACC-M4



Pour une explication détaillée des différentes étapes, se référer à la notice d'utilisation.

ENTRETIEN ET MAINTENANCE / RÉOLUTION DES PROBLÈMES / CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Voir notice d'utilisation.

OPERATING INSTRUCTIONS

Cutter sets	Ø Circle drilling (+0.10/-0)
M4	Ø 6.2 - 6.3 mm
M5	Ø 7.2 - 7.3 mm
M6	Ø 9.2 - 9.3 mm
M8	Ø 11.5 - 11.6 mm
M10	Ø 13.5 - 13.6 mm

1 Pre-drill the metal sheet with a round hole, according to the table.

4 push the puller to the front against the cutter.
It will spread the 3 blades of the cutter.

2 Pull the puller to the rear end.

5 Press the button of the tool to cut the hex-hole.

3 Insert the cutter tip into the pre-drilled hole.
To be sure that the cutter is horizontal to the workpiece, check that the surface of anvil is fully in contact with the workpiece surface.

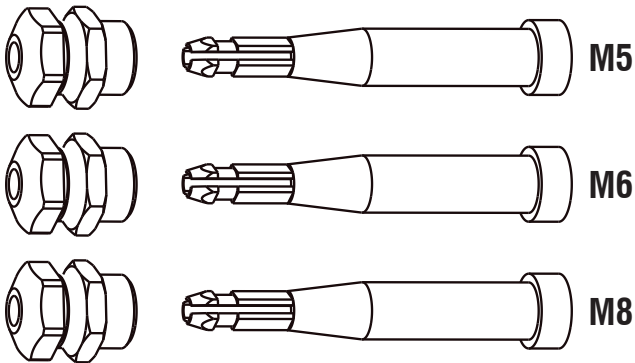
6 After setting, push once more the trigger if necessary in order to get rid of metal chips remained on cutter.

CHANGE CUTTER SETS

STANDARD SUPPLIED

SIZES M5, M6 AND M8

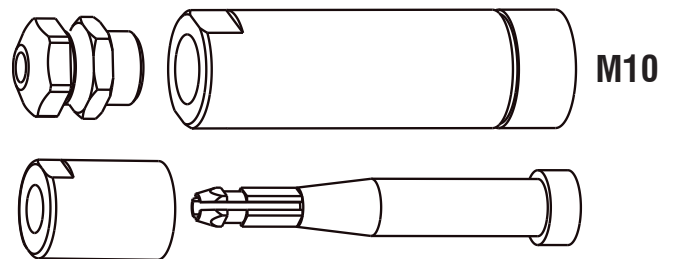
Changing anvil + locknut and cutter



IN OPTION

SIZE M10

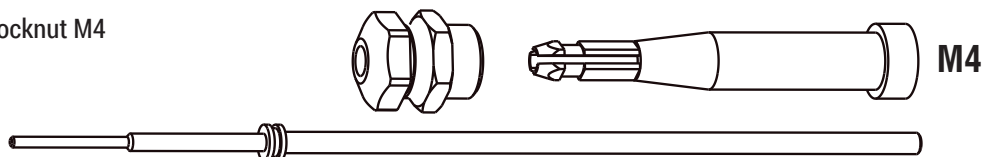
Changing anvil M10 + locknut M10
Cutter M10
Nose sleeve M10
Connecting sleeve M10



IN OPTION

SIZE M4

Changing anvil M4 + locknut M4
Cutter M4
Puller rod M4



For further details, please refer to the user manual.

MAINTENANCE / TROUBLESHOOTING / SAFETY INFORMATION

See user manual.

UŻYTKOWANIE

Zestaw tnący	Ø okrągłego otworu (+0,10/-0)
M4	Ø 6,2 - 6,3 mm
M5	Ø 7,2 - 7,3 mm
M6	Ø 9,2 - 9,3 mm
M8	Ø 11,5 - 11,6 mm
M10	Ø 13,5 - 13,6 mm

1 Przewiercaj płytę z okrągłym otworem, zgodnie z wymiarami podanymi w tabeli.

2 Odciągnij uchwyt

3 Włóż koniec noska (część «tnącą») do otworu
Aby zapewnić idealnie proste cięcie, upewnij się, że nosek montażowy styka się z powierzchnią płyty.

4 Wepchnij uchwyt do oporu z tyłu narzędzia;
Spowoduje to, że 3 ostrza tnące się rozstawią.

5 Następnie naciśnij spust, aby uruchomić ostrza tnące i aby przyciąć płytę, aby nadać otworowi kształt sześciokątny.

6 Po cięciu, naciśnij ponownie spust, jeśli to konieczne, aby pozbyć się wiórów metalowych pozostających na obcinarce.

WYMIANA ZESTAWU TNĄCEGO

W ZESTAWIE **WYMIARY M5, M6 I M8**
Wymień tylko noski montażowe z przeciwnakrętką M5/6/8 i zestawy tnące M5/6/8

M5
M6
M8

OPCJONALNIE **ROZMIAR M10 - E-HC-ACC-M10**
Wymień: - nosek M10 z przeciwnakrętką M10
- zestaw tnący M10
- tuleję noska M10
- tuleję łączącą M10

M10

OPCJONALNIE **ROZMIAR M4 - E-HC-ACC-M4**
Wymień:
- nosek M4 z przeciwnakrętką M4
- zestaw tnący M4
- popychacz M4

M4

Szczegółowe objaśnienie znajdują się w instrukcji obsługi.

KONSERWACJA I CZYSZCZENIE / ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW / INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

Zobacz instrukcje użytkownika.