

RIVETEUSE OLÉO-PNEUMATIQUE

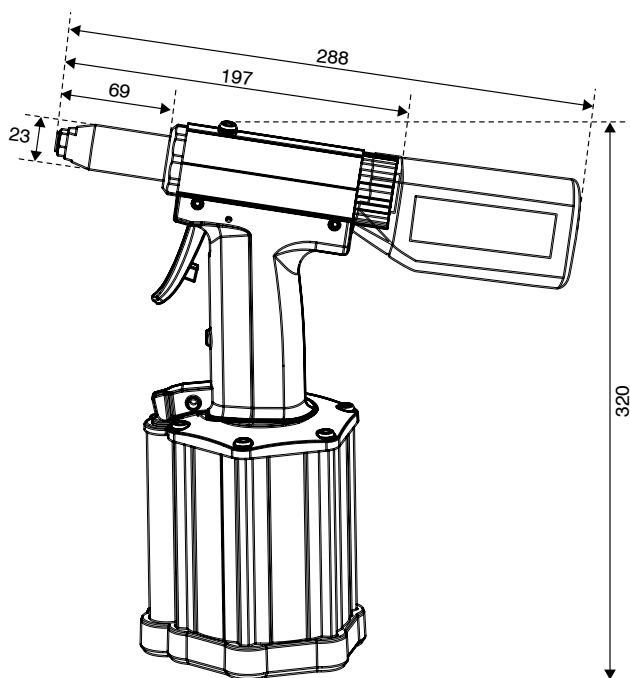
E-649RP



CARACTÉRISTIQUES

- Poids : 1,8 kg
- Pression d'utilisation : 0,5-0,7 MPa = 5-7 bars
- ⚠ Ne pas utiliser la machine avec une pression supérieure à 7 bars. Utiliser un air comprimé non lubrifié.
- Force de traction : 14,2-19,9 kN
- Course : 26 mm
- Garantie : 1 an

DIMENSIONS



CAPACITÉ D'USAGE

	Rivet standard	Rivet de structure	
Ø4.8/5.0 mm 3/16"	✓	✓	✓
Ø6.4 mm 1/4"	✓	✓	✓

PACKAGING/ÉQUIPEMENTS FOURNIS

Référence E-649RP :



Boite carton

Contenu :

- 1 riveteuse pneumatique
- 6 nez de pose Ø4.8 à 6.4 mm pour tous types de rivets standard et de structure (voir tableau ci-dessous)
- 1 mode d'emploi

Accessoires seuls :

	RIVET STANDARD		RIVET DE STRUCTURE		
Scell-it®	STANDARD	HYPERIV	SUPERIV	-	-
Avdel®	STANDARD	HEMLOK	INTERLOCK MONOBOLT (tête fraisée)	INTERLOCK (tête plate)	MONOBOLT (tête plate)
HUCK	STANDARD	-	MAGNA-LOK (tête fraisée)	MAGNA-LOK (tête plate)	-
Ø RIVET	Ø 4,8				
	Ø 6,4				
SURFACE DE NEZ DE POSE		Plate	Creux	Creux	Saillie

Nez repère N°	Références	Marquages
1	E-649RP-NEZ-48	P/3.3
2	E-649RP-NEZ-64	L/4.3
3	E-649RP-NEZR-48	J/3.2
4	E-649RP-NEZR-64	L/4.5
5	E-649RP-NEZP-48	K/3.1
6	E-649RP-NEZP-64	M/4.2
Jeu de mors	E-649RP-MORS	-

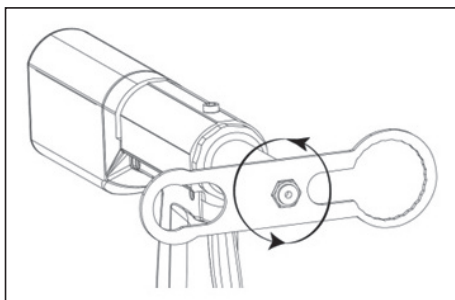
INSTRUCTIONS D'UTILISATION

1. Cet outil à moteur pneumatique doit être utilisé avec une alimentation en air comprimé. Il est recommandé d'utiliser un tuyau d'air dont le diamètre est supérieur à 8 mm.
2. Vérifiez que la pression de l'air comprimé se situe entre 0,5 et 0,7 MPa, et connectez l'adaptateur du tuyau d'air sur l'adaptateur de l'outil.

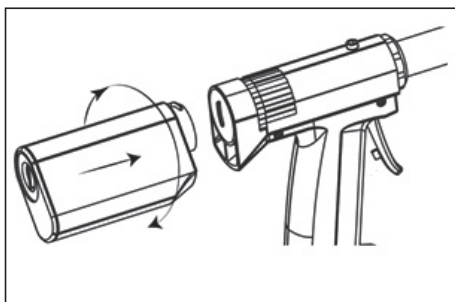
Retrouvez l'ensemble des informations et illustrations détaillées dans la notice d'utilisation de l'outil, disponible sur www.scellit.com

• CHANGEMENT DE NEZ :

La riveteuse est montée au départ usine avec un nez pour des rivets de Ø6,4 (type 4, voir tableau au recto). Des rivets aveugles de diamètre différent nécessitent l'utilisation d'un nez de pose approprié que vous trouverez dans le coffret d'accessoires de la riveteuse.



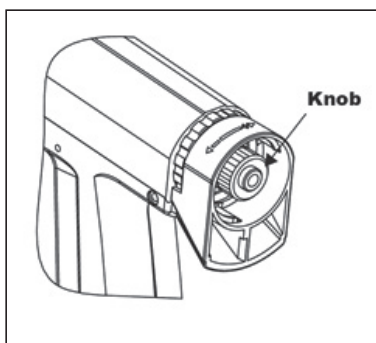
1. Retirez le tuyau d'air de l'adaptateur.
2. Utilisez la clé fournie pour retirer le nez de pose de l'outil.
3. Sélectionnez le bon nez et vissez-le sur l'outil en utilisant la clé pour le fixer correctement.



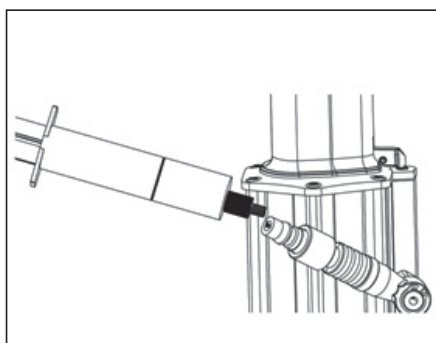
4. Installez le bol récupérateur à l'arrière de l'outil.

• POSE DE RIVETS :

1. Après avoir suivi les étapes de préparation préalables, insérer la tige du rivet dans le nez de pose de la riveteuse puis positionner le corps du rivet dans le trou préalablement percé du support de pose.
2. Appuyer sur la gâchette pour sertir le rivet.
3. Après la pose, la tige tombe automatiquement dans le bol récupérateur. Assurez-vous de vider le bol récupérateur régulièrement pour un bon fonctionnement de l'outil.



4. Vous pouvez régler la puissance à l'aide du bouton situé à l'arrière de l'outil.



5. Vous pouvez également suspendre l'alimentation en air en faisant coulisser la bague d'ouverture/fermeture du circuit d'alimentation.

ENTRETIEN/MAINTENANCE/GARANTIE

Voir notice d'utilisation.

PNEUMATIC BLIND RIVETS SETTING TOOL

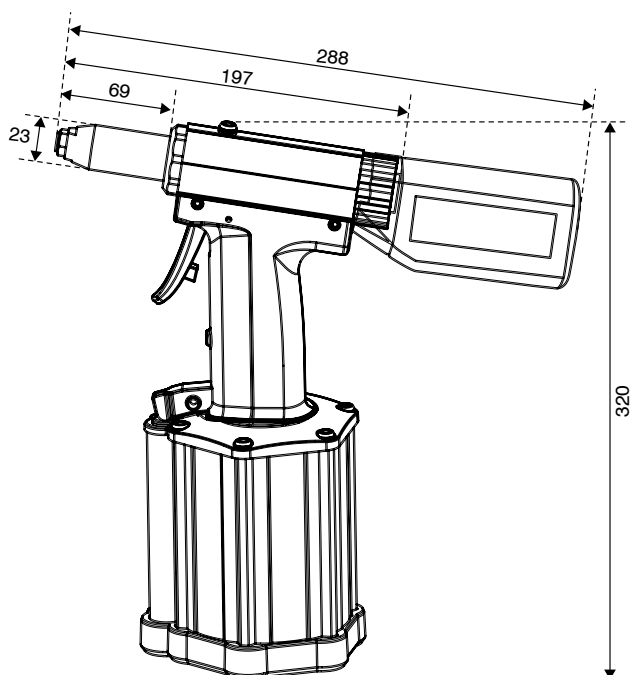
E-649RP



SPECIFICATIONS

- Net weight: 1.8 kg
- Air supply pressure: 0.5-0.7 MPa = 5-7 bars
- ⚠ This tool must be used with treated compressed air supply in a pressure range 0.5MPa-0.7MPa.
- Output traction power: 14.2-19.9 kN
- Stroke: 26 mm
- Warranty: 1 year

DIMENSIONS



CAPACITY

	Standard rivet	Structural rivet	
Ø4.8/5.0 mm 3/16"	✓	✓	✓
Ø6.4 mm 1/4"	✓	✓	✓

PACKAGING/ACCESSORIES INCLUDED

Reference E-649RP:



Cardboard box

Content:

- 1 Pneumatic blind rivets setting tool
- 6 nose pieces Ø4.8 to 6.4 mm for all types of standard and structural rivets (see table below)
- 1 user manual

Accessories only:

	STANDARD RIVET		STRUCTURAL RIVET		
Scell-it®	STANDARD	HYPERIV	SUPERIV	-	-
Avdel®	STANDARD	HEMLOK	INTERLOCK MONOBOLT (Countersunk head)	INTERLOCK (Dome head)	MONOBOLT (tête plate)
HUCK	STANDARD	-	MAGNA-LOK (Countersunk head)	MAGNA-LOK (Dome head)	-
Ø RIVET	Ø 4.8 (3/16")				
	Ø 6.4 (1/4")				
NOSEPIECE SURFACE		Flat	Recessed	Protruded	

#	References	Mark
1	E-649RP-NEZ-48	P/3.3
2	E-649RP-NEZ-64	L/4.3
3	E-649RP-NEZR-48	J/3.2
4	E-649RP-NEZR-64	L/4.5
5	E-649RP-NEZP-48	K/3.1
6	E-649RP-NEZP-64	M/4.2
Jaws set	E-649RP-MORS	-

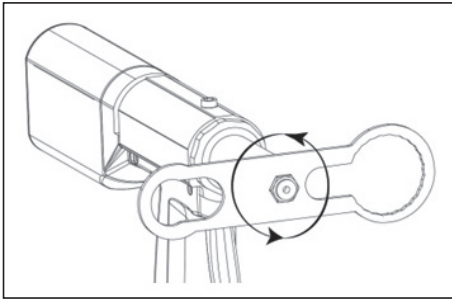
OPERATING INSTRUCTIONS

1. This pneumatic powered tool should be worked with compressed air supply. It is recommended to use the air hose with diameter bigger than 8 mm;
2. To check the compressed air pressure within the specified range between 0,5Mpa and 0,7Mpa, and to connect the air hose adaptor onto the tool air adaptor (#53). The air adaptor has its different versions in different countries and areas, normally the tools are equipped with the correct version as default, in case the air adaptor does not apply in your air supply hose adaptor, contact the tool distributor(s);

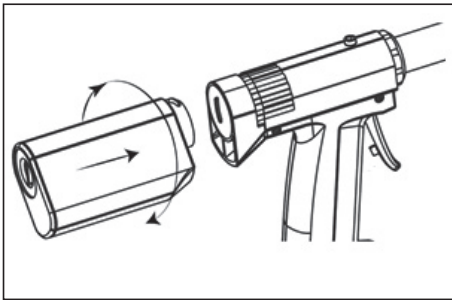
More information in the user manual, available on www.scellit.com

• REPLACING NOSE PIECE:

To change and use correct nosepiece (#1) according to the size of the rivet to be set. This tool is equipped with nosepieces 3,0/3,2mm, 4,0mm and 4,8/5,0mm (on the tool) in the tool kit. Follow the steps below to change the nosepiece (#1):



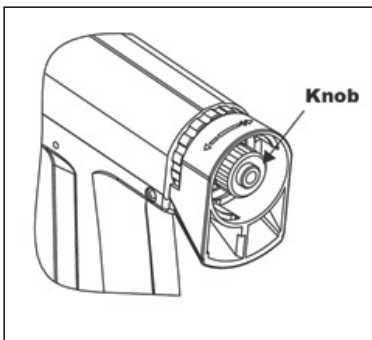
1. To remove the air supply hose from air adaptor (#53).
2. To use the wrench (in accessories pack) to remove the nosepiece (#1) from the tool.
3. To select the correct nosepiece in accessories pack and screw on to the tool, using the wrench to fix it firmly on the tool.



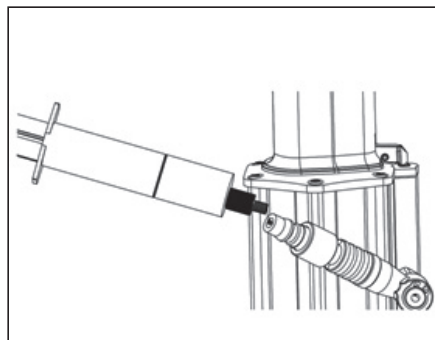
4. To install the mandrel collector (#25, in accessories pack) on the back of the tool

• TOOL OPERATION FOR SETTING BLIND RIVETS:

1. After start-up preparations, to put the rivet into the nosepiece with the rivet mandrel, and holding the tool to insert the rivet into the pre-drilled hole of the work pieces where the work pieces needs to be fastened;
2. To pull the tool trigger (#49) to set the blind rivet in its position on work piece;
3. After setting the rivet, the rest mandrel of the rivets will be sucked into the mandrel collector (#25) automatically. Be sure to empty the mandrel collector (#25) in time otherwise the tool can not release the mandrel properly.



4. The air power of sucking the rest mandrel can be adjusted bigger or smaller, by the knob on back of the tool visible when the mandrel collector removed:



5. On the air adaptor hose (#54) equipped for this tool, there is a sliding switch for pause the air supply. To switch off for saving air.

MAINTENANCE / TROUBLESHOOTING / SAFETY INFORMATION

See user manual.

NITOWNICA PNEUMATYCZNO-HYDRAULICZNA

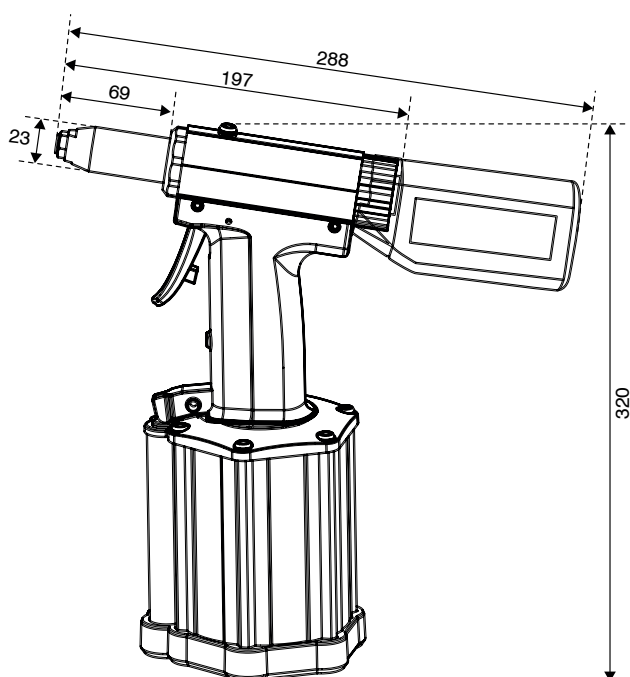
E-649RP





DANE TECHNICZNE

- Waga : 1,8 kg
- Ciśnienie robocze : 0,5-0,7 MPa = 5-7 barów
- ! Nie używaj urządzenia przy ciśnieniu wyższym niż 7 barów.
Używać niesmarowanego sprężonego powietrza.
- Siła trąkcyj : 14,2-19,9 kN
- Skok roboczy tłoka : 26 mm
- Gwarancja : 1 rok

WYMIARY



WYDAJNOŚĆ

			
	Nity zrywalne	Nity strukturalne	
Ø4.8/5.0 mm 3/16"	✓	✓	✓
Ø6.4 mm 1/4"	✓	✓	✓

OPAKOWANIE / DOSTARCZANE WYPOSAŻENIE

Symbol E-649RP :

















Zawartość :

- 1 nitownica pneumatyczno-hydrauliczna
- 6 nosków Ø4.8 do 6.4 mm dla wszystkich rodzajów nitów standardowych zrywalnych i strukturalnych (patrz tabela poniżej)
- 1 instrukcja obsługi

Opakowanie kartonowe

Tylko akcesoria :

	NIT ZRYWALNY		NIT STRUKTURALNY		
					
Scell-it®	STANDARD	HYPERIV	SUPERIV	-	-
Avdel®	STANDARD	HEMLOK	INTERLOCK MONOBOLT (leeb stożkowy)	INTERLOCK (leeb płaski)	MONOBOLT (leeb płaski)
HILCK	STANDARD	-	MAGNA-LOK (leeb stożkowy)	MAGNA-LOK (leeb płaski)	-
Ø NITU	Ø 4,8				
	Ø 6,4				
POWIERZCHNIA NOSKA		Płaska	Wklęsła	Wypukła	

Nosek oznaczony jako nr	Symbol	Oznakowanie
1	E-649RP-NEZ-48	P/3.3
2	E-649RP-NEZ-64	L/4.3
3	E-649RP-NEZR-48	J/3.2
4	E-649RP-NEZR-64	L/4.5
5	E-649RP-NEZP-48	K/3.1
6	E-649RP-NEZP-64	M/4.2
Szczęki	E-649RP-MORS	-

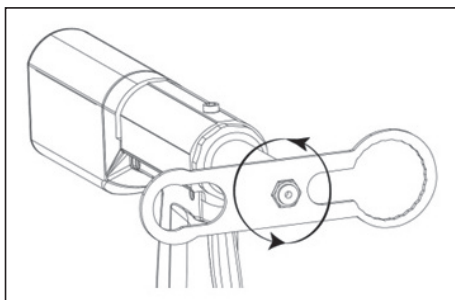
INSTRUKCJA OBSŁUGI

1. To pneumatyczne narzędzie powinno być zasilane sprężonym powietrzem. Zaleca się stosowanie węża powietrza o średnicy większej niż 8 mm.
2. Sprawdź, czy ciśnienie sprężonego powietrza wynosi od 0,5 do 0,7 MPa, i podłącz adapter węża powietrza do adaptera narzędzia.

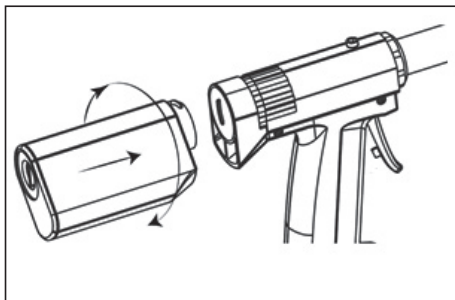
Wszystkie informacje i szczegółowe ilustracje z instrukcji obsługi narzędzia, dostępne na stronie www.scellit.com

• WYMIANA NOSKA :

Nitownica fabrycznie jest montowana z noskiem do nitów Ø6,4 (typ 4, patrz tabela z powyżej). Nity zrywalne lub strukturalne o innych średnicach wymagają zastosowania odpowiedniego noska montażowego, który znajdziesz w zestawie akcesoriów do nitownicy.



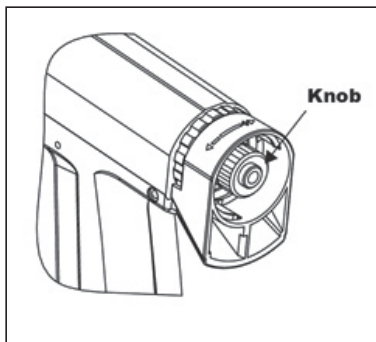
1. Zdejmij wąż doprowadzający powietrze z adaptera powietrza.
2. Użyj dostarczonego klucza montażowego, aby zdjąć nosek z narzędzia.
3. Wybierz właściwy nosek z zestawu akcesoriów i przykręć go do narzędzia, używając klucza, zamocuj go mocno na narzędziu.



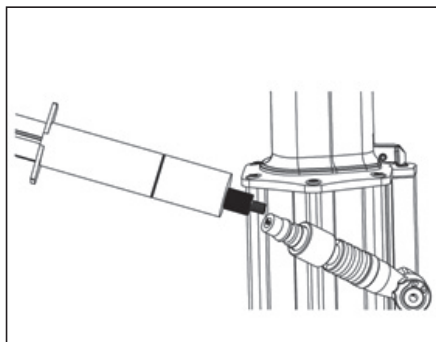
4. Zainstaluj pojemnik na trzpienie z tyłu narzędzia.

• OBSŁUGA NARZĘDZIA PODCZAS NITOWANIA :

1. Po wykonaniu poprzednich kroków przygotowawczych włóż trzpień nitu w nosek montażowy nitownicy, a następnie umieść korpus nitu w uprzednio wywierconym otworze mocowanego elementu.
2. Naciśnij spust, aby zerwać nit.
3. Po instalacji trzpień nitu automatycznie zostanie zassany do pojemnika na trzpienie. Pamiętaj, aby regularnie opróżniać pojemnik na trzpienie, aby narzędzie działało prawidłowo.



4. Możesz regulować moc zasysania za pomocą pokrętki z tyłu narzędzia.



5. Wąż adaptera powietrza wyposażony jest w przesuwany przełącznik do wstrzymywania dopływu powietrza. Aby móc oszczędzać powietrze.

SERWIS/KONSERWACJA/GWARANCJA

Zobacz instrukcje użytkowania.