

| BRYRUP - veste | |
|-----------------------|---|
| Descriptif | <ul style="list-style-type: none"> • 2 poches larges à l'avant avec zip, • ajustable en bas grâce à une coulisse intérieure, • capuche ajustable avec coulisse, • coutures thermocollées, • vêtement imperméable, • doublure en maille pour une respirabilité augmentée, • fil imperméable, • poche intérieure avec velcro, • poche intérieure Napoléon / poche pour portable en tissu E-WARD, • poche poitrine avec zip enduit, • poignets ajustables avec velcro, • tissu mélangé, • zip ouverture centrale enduite avec double curseur |
| Manutention | <p>Nettoyer à une température maximum de 30 °C; Ne pas blanchir; Ne pas sécher en machine à l'air chaude; Séchage à l'ombre; Ne pas nettoyer à sec; Ne pas repasser.</p> <div style="display: flex; align-items: center; gap: 10px;">       </div> <div style="text-align: center; margin-top: 10px;">  <p>ATTENTION! NE PAS REPASSER LES BANDES REFLEX</p> </div> |
| Cod.pro. | <p>V579-0-02 Bleu navy/ bleu royal V579-0-04 Anthracite/orange fluo V579-0-05 Noir/jaune fluo</p> |
| Normes | <p>EN ISO 13688:2013</p> <div style="display: flex; align-items: center; gap: 20px;">   </div> <p>EN 343:2019</p> |
| Tailles | 42 – 62 |



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DE SECURITE

| | Méthode du test | Descriptif | Résultat obtenu | Valeur minimum requise/ range |
|----------------------|---|---|--|-------------------------------|
| Tissu de base | EN ISO 1833-1977, SECTIONE 10 | Composition des fibres: | 100% polyester mechanical stretch + membrane TPU | |
| | EN ISO 12127:1996 | Poids par unité de zone | 150 g/m ² | |
| | EN ISO 13688:2013 4.2 (EN 3071:2020) | La détermination du pH de l'extrait aqueux | pH= 6,7 OEKO-TEX [®] | 3,5 ≤pH≤ 9,5 |
| | EN ISO 13688:2013 4.2 (EN 14362-1:2017) | Recherche de l'amines aromatique et cancérigène | pas l'enregistrement OEKO-TEX [®] | ≤30 ppm |
| | EN ISO 13688:2013 5.3 (EN ISO 6630 / ISO5077) | Stabilité dimensionnelle au nettoyage (3N/30°C) | Chaîne: -0.2% Trame: 0.1% | ±3% |
| | ISO 105-X12 | Résistance de la couleur au frottement | sec: 4-5 humide: 4-5 | 1 - 5 |

| | | | | |
|--|--|--|---|--|
| ISO 105-C06 | Résistance de la couleur à plusieurs cycles de nettoyage à 40°C <i>Changement de couleur:</i> <i>Prise de couleur:</i> diacetate cotton nylon polyester acrylic wool | 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 | | 1 - 5 |
| ISO 105 E04 | Stabilité de la couleur à la sueur <i>Changement de couleur:</i> <i>Prise de couleur:</i> diacetate cotton nylon polyester acrylic wool | Acide 4-5 4-5 4 4-5 4-5 4-5 4-5 | Alcalines 4-5 4 4 4-5 4-5 4-5 | 1 - 5 |
| EN 343:2019 4.2 (EN ISO 811) | Résistance à la pénétration de l'eau - Wp [Pa] (avant le pré-traitement) | > 8000 Pa | | CLASSE 1 Wp ≥ 8000 Pa CLASSE 2 no test required CLASSE 3 no test required CLASSE 4 no test required |
| EN 343:2019 4.2 (EN ISO 811) | Résistance à la pénétration de l'eau - Wp [Pa] (après chaque pré-traitement) | > 20000 Pa Classe 4 | | CLASSE 1 no test required CLASSE 2 Wp ≥ 8.000 Pa CLASSE 3 Wp ≥ 13.000 Pa CLASSE 4 Wp ≥ 20.000 Pa |
| EN ISO 811 | Détermination de la résistance à la pénétration de l'eau - Essai sous pression hydrostatique | >10000 mm H ₂ O | | |
| EN 343:2019 4.3 (EN ISO 11092) | Résistance à la vapeur d'eau Ret [m ² Pa/W] | Classe 4 R _{et} = 14.5 [m ² Pa/W] | | Classe 1: Ret > 40 Classe 2: 25 < Ret ≤ 40 Classe 3: 15 < Ret ≤ 25 Classe 4: Ret ≤ 15 |
| ASTM E96/E96M-16 | Indice de perméabilité à la vapeur d'eau [g/24h/m ²] | 4364 g/24h/m ² | | |
| EN 343:2019 4.4 (EN ISO 1421) | Résistance à la traction des tissus enduits et laminés | Chaîne : 746 N Trame : 626 N | | >450 N |
| EN 343:2019 4.4 (EN ISO 4674-1) | Résistance au déchirement des tissus enduits et laminés | Chaîne : 35 N Trame : 32 N | | >25 N |
| EN 343:2019 4.2 (EN ISO 13935-2) | Coutures: Résistance à la pénétration de l'eau - Wp - [Pa] | >20000 Pa (classe 4) | | CLASSE 1 no test required CLASSE 2 Wp ≥ 8.000 Pa CLASSE 3 Wp ≥ 13.000 Pa CLASSE 4 Wp ≥ 20.000 Pa |

FICHE PRODUIT

| | | | | |
|-------------------------|---|--|--|------------------------------|
| | <p>EN 343:2019 4.8 (EN ISO 13935-2)</p> <p>EN ISO 13937-1</p> | <p>Détermination de la force maximale avant rupture des coutures par la méthode d'arrachement (Grab test)</p> <p>Détermination de la force de déchirure à l'aide de la méthode balistique au pendule (Elmendorf)</p> | <p>423 N</p> <p>Chaîne: 15 N Trame: 13 N</p> | <p>≥ 200 N</p> <p>≥ 12 N</p> |
| <p>Doubleure</p> | <p>Composition des fibres:</p> | | <p>100% polyester</p> | |