

**NOUVEAUTÉ**

**S**  
**SARP®**



\*Photo non-contractuelle

**BACK-PACK**

# BP1560HPE

## CARACTÉRISTIQUES :

<b>Batterie</b>	Back-Pack
<b>Tension</b>	60V
<b>Capacité</b>	15 Ah
<b>Énergie nominale Wh</b>	810
<b>Énergie maxi Wh</b>	930
<b>Étanchéité</b>	IP54
<b>Cycles de service</b>	1500
<b>Chargeur conseillé</b>	CHBP60
<b>Poids sans harnais</b>	6.4 kg

**S** SARP®

**SABRE FRANCE**

