

DIABLES À BOUTEILLES



150 KG

Diabes d'atelier à élévation assistée

Vidéo



Fonctionnel, ergonomique et sécurisant, le diable bloc-bouteille® est doté d'un système breveté d'élévation assisté réduisant les efforts liés à la manutention de bouteilles de gaz.

- Convient pour différents diamètres de bouteilles grâce au mât de levage réglable en hauteur.
- Hauteur de levée permettant de poser ou de retirer une bouteille d'un poste à souder.
- Prise directe de la bouteille au sol sans la soulever.
- Béquille de maintien facilitant le déplacement. Confort de roulage grâce à ses grandes roues.
- Produit livré avec plaque de firme et notice technique.

Modèle à sangle :

- Serrage manuel de la bouteille.
- Support inclinable pour un meilleur guidage de la bouteille.

Modèle à mâchoire :

- Serrage et desserrage automatique à l'élévation et à la descente de la bouteille.
- Écartement des mâchoires réglables pour s'adapter à la taille de la bouteille.



815 000 712



815 000 713



Écartement des mâchoires réglable.

ZOOM



Décollage de la bouteille par action du treuil

Référence	Modèle	Ø maxi bouteilles	Roues/Roulettes	Ø Roues/Roulettes	Hauteur mât de levage	Dimensions HT (LxPxH) mm	Poids kg
815 000 712	À sangle	100 à 300	CC	300/125	Min : 1070	554 x 770 x 1212	25
815 000 713	À mâchoire	200 à 300			Max : 1370		

CC : caoutchouc

Retrouvez-nous sur
www.fimm.fr

