

THERMIQUE PISTON

Bicylindre - Turbo ventilé - Monoétagé



Réf. : 467100

TERMIC 26/15



Compresseur thermique, autonome, spécial chantier, moteur essence HONDA, groupe fonte bicylindre en V caréné et turbo ventilé, monoétagé : 26 m³/h, avec cuve 15 litres - 11 bar.

Sur châssis tubulaire pour une meilleure protection et plus de stabilité.

Équipement complet : tableau de bord avec filtre régulateur avec sortie raccord rapide (option kit : roues + brancard repliable).



- **Puissant : 26 m³/h**
- **Compact et entièrement protégé**
- **Embarqué ou mobile (kit roue + brancard en option)**

Équipement standard :

- Moteur HONDA type GX 160 (160 cm³ - 4,8 CV)
- Châssis tubulaire «type groupe électrogène»
- Démarrage manuel par lanceur
- Soupape de régulation
- Robinet de sortie directe
- Soupape de sécurité, robinet de purge
- Tableau de bord :
 - filtre régulateur (1/4") avec sortie raccord rapide
- Manomètre glycérine 16 bar
- Patins amortisseurs

Conception du groupe :

Groupe bicylindre en V, caréné

- Composants longue durée :
 - Plaques - clapets doubles
 - Triple segmentation
 - Cylindres en fonte
 - Culasses en aluminium

Filtres à air à faibles pertes de charge :

- 1 filtre par cylindre.

Zoom sur...

Groupe turbo ventilé

Le savoir faire LACME

«Turbo ventilation»
Ventilateur + carter
Spécialement conçu pour refroidir directement les cylindres et les culasses.
Débit restitué supérieur



Option kit roues + Brancard repliable



Réf. : 485008

Les roues gros diamètre et le brancard repliable facilitent le déplacement et le transport.

Débit aspiré		Débit restitué*		Nb pistons	Réservoir litres	Pression de service bar	Puissance moteur		Capacité réservoir en carburant litres	Niveau sonore dB(A) LWA	Dimensions L x l x h cm	Poids kg
m ³ /h	l/mn	m ³ /h	l/mn				CV	kW				
26	435	18	300	2 Vc	15	11	4,8	3,6	Ess. 3,1	97	83 x 56 x 50	72,5