

Notice d'emploi pour

## COMPRESSEURS D'AIR ELECTRIQUE GROUPE FONTE BICYLINDRE EN V MONOETAGE

### AirBat 27/50



Réf. : 462.550 (1)

### AirBat 27/100



Réf. : 462.570 (2)

#### Equipement :

- Groupe fonte (culasse en aluminium) : 27 Vc, turbo ventilé
- Contacteur manométrique
- Soupape de régulation
- Tuyauterie cuivre grosse section
- Sortie directe raccord rapide gros débit
- Robinet de purge, soupape de sécurité

#### Tableau de bord avec

Filtre régulateur (1/4") avec sortie raccord rapide  
.Manomètre glycerine 16 bar : indicateur de la pression de la cuve

- Brancard type brouette
- Version 50 litres avec poignée de chargement
- Roues gonflables gros diamètre
- Pied avant large avec patins amortisseurs
- Roue directrice avec frein à monter à la place du pied avant

#### Caractéristiques :

Débit aspiré	27 m <sup>3</sup> /h, soit 450 l/mn
Débit restitué	18,8 m <sup>3</sup> /h, soit 315 l/mn
Moteur	4 CV
Réservoir	50 litres (1) 100 litres (2)
Pression	11 bar maxi
Encombrement en cm	121 x 54 x 84 (1) 127 x 64 x 92 (2)
Poids	74,5 kg (1) 90 kg (2)
Puissance acoustique	95 dB (A) LWA

*Vous venez d'acquérir un compresseur d'air LACME. Nous vous remercions de votre confiance.*

**Pour tirer le meilleur parti de votre compresseur en toute sécurité, veuillez lire attentivement ce manuel avant son installation, son utilisation et tout entretien.**

### COMPRESSEURS D'AIR

72200 LA FLECHE - FRANCE

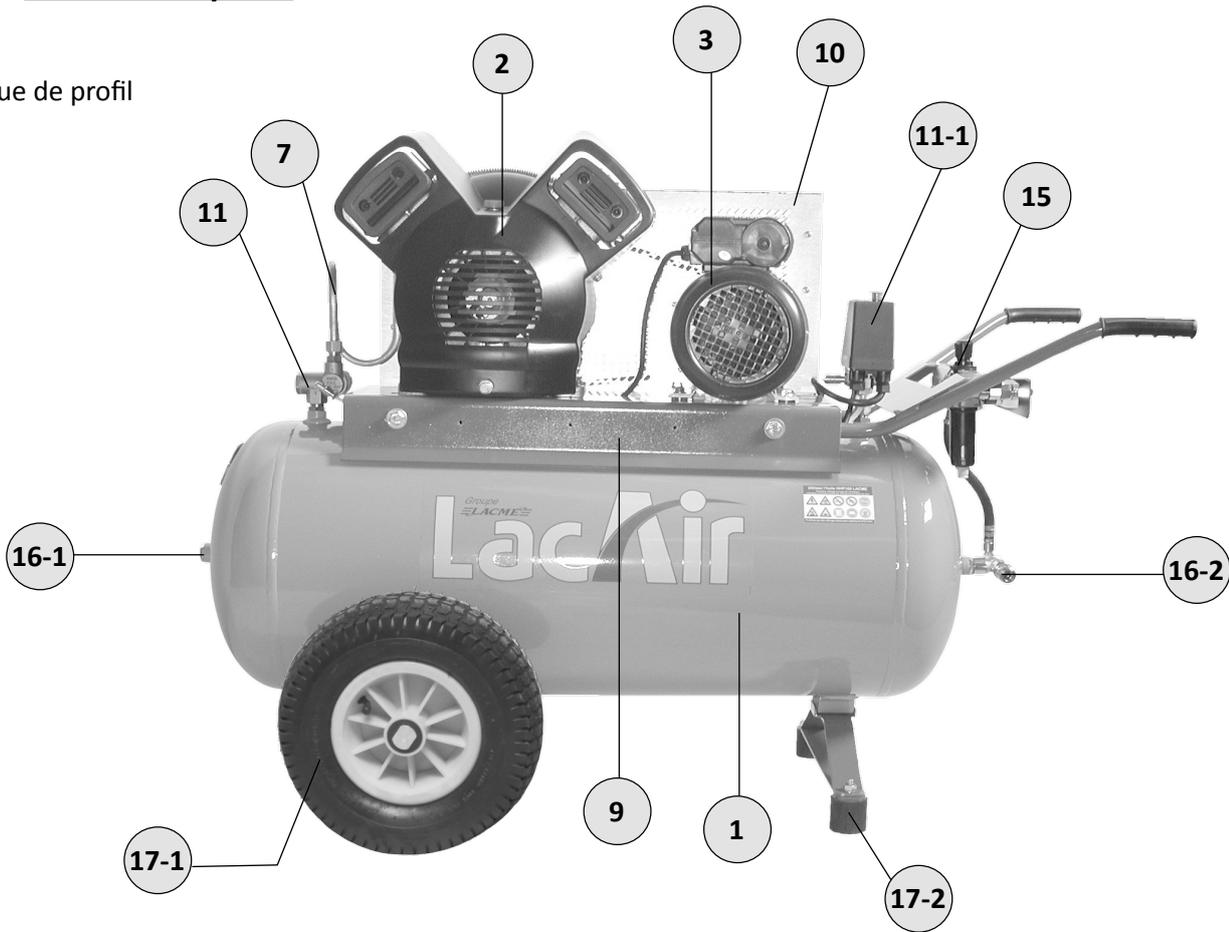
Tél. : 02 43 94 13 45 - Fax : 02 43 45 24 25

Ligne directe SAV : 02 43 48 20 83

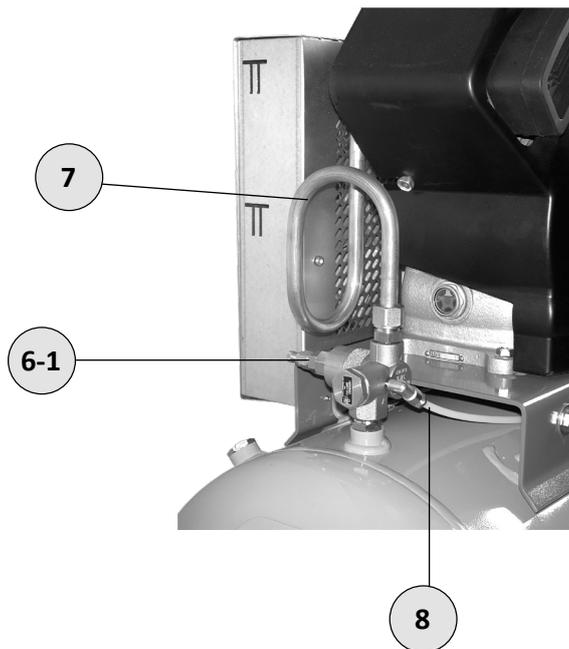
# AirBat 27/50 - AirBat 27/100

## Caractéristiques :

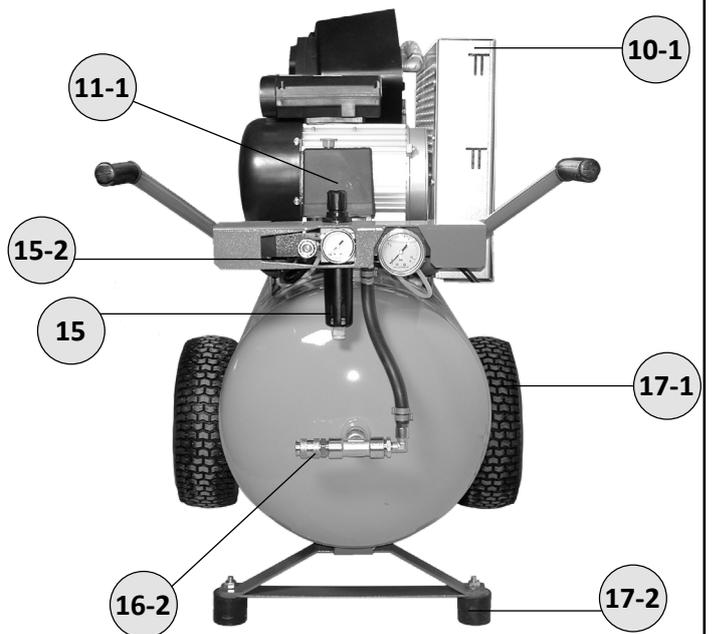
Vue de profil



Vue arrière



Vue de devant



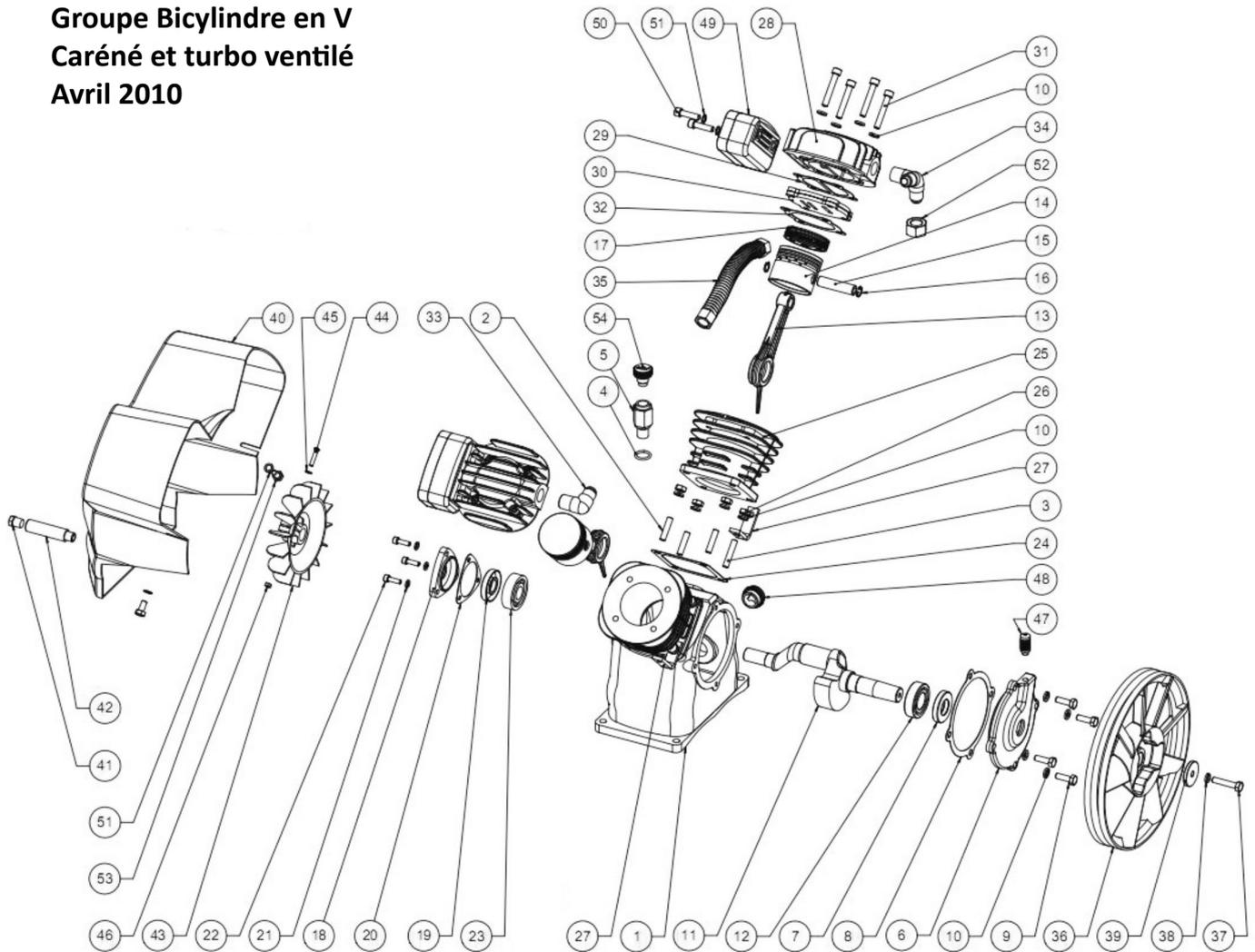
# AirBat 27/50 - AirBat 27/100

Repère	Désignation	Quantité	Référence
<b>01</b>	<b>Cuve</b> Cuve 50 litres Cuve 100 litres	1 1	56 210 032 54 210 504
<b>02</b>	<b>Groupe</b> Groupe 27 Vc - 3	1	26 132 031
<b>03</b>	<b>Moteur</b> Moteur 4 CV / 230 V / 50 Hz / S3	1	26 150 035
<b>04</b>	Poulie alu 1 A 125 x 24*	1	26 210 280
<b>05</b>	Courroie A 47 (pour 50l)* Courroie A 48 (pour 100l)*	1 1	28 230 270 26 230 268
<b>06</b>	<b>Clapet (VMC)</b>		
<b>06-1</b>	Soupape VMC PM 1/2	1	28 332 810
<b>06-2</b>	Mamelon 1/2 MM*	1	26 360 160
<b>06-3</b>	Rac 59 B*	1	28 383 840
<b>06-4</b>	Rac 720*	1	28 383 680
<b>07</b>	Tube cuivre recuit 12 x 14	1	89 373 900
<b>08</b>	Tuyau de mise à vide (longueur 1 m)	1	28 632 120
<b>09</b>	Platine Platine 50 litres Platine 100 litres	1 1	54 212 030 54 162 482
<b>10</b>	<b>Carter de protection</b>		
<b>10-1</b>	Carter de protection 50 l	1	56 162 220
<b>10-1</b>	Carter de protection 100 l/150 l/200 l	1	56 162 201
<b>10-2</b>	Gousset 100 l Galva*	1	56 162 482
<b>11</b>	<b>Rampe contacteur</b>		
<b>11-1</b>	Contacteur manomètre 4 sorties	1	27 310 110
<b>11-2</b>	Manomètre glycérine*	1	24 320 540
<b>11-3</b>	Manchon double 1/4 FF*	1	24 383 725
<b>11-4</b>	Soupape de sécurité CE 11 bar*	1	26 332 020
<b>11-5</b>	Coude 1/4 M 4x6 Orientable instantané*	1	28 371 542
<b>12</b>	Kit Rac connexion rampe contacteur*	1	26 360 170
<b>13</b>	Cordon d'alimentation* Cordon d'alimentation 3 x 2,5 mm <sup>2</sup> , long 3,50 m	1	13 220 165
<b>14</b>	<b>Robinet de purge*</b> Robinet de purge 3/8 M (pour 50 l) Robinet de purge 1/2 M (pour 100 l)	1 1	25 351 020 26 351 040
<b>15</b>	Filtre régulateur 0-12 bar	1	39 514 060
<b>15-1</b>	Manomètre 16 bar Dorsal 1/8	1	24 320 560
<b>15-2</b>	Rac 555	1	29 380 220
<b>16</b>	Bouchon		
<b>16-1</b>	Bouchon 1/2	2	27 373 020
<b>16-2</b>	Rac 1050	1	29 381 425
<b>17-1</b>	Roues : Roues 13 x 500 x 6	2	24 220 310
<b>17-2</b>	Plot ø 50	2	27 612 040

\* NR : non représenté.

## DESCRIPTIF : Groupe 27 Vc-3

**Groupe Bicylindre en V**  
**Caréné et turbo ventilé**  
**Avril 2010**



**COMMENT COMMANDER :**

Indiquez la référence exacte du groupe puis le N° repère de la pièce à commander.  
*Exemple : pour commander le piston rep. 14*  
*Piston 27 Vc-3 14*

Rep.	Qté.	Désignation	Rep.	Qté.	Désignation	Rep.	Qté.	Désignation
1	1	Carter (Fonte)	19	1	Joint à lèvres	37	1	Vis H M8x40
2	6	Goujon M8x35	20	2	Joint	38	1	Rondelle élastique
3	2	Goujon M8x42	21	3	Rondelle élastique	39	1	Rondelle plate
4	1	Joint torique	22	3	Vis CHC M6x20	40	1	Capot plastique
5	1	Extension	23	1	Roulement à billes	41	1	Bouchon de vidange
6	1	Flasque arrière roulement	24	2	Joint cylindre	42	1	Extension bouchon
7	1	Joint	25	2	Cylindre	43	1	Ventilateur
8	1	Joint	26	8	Ecrou H M8	44	1	Vis ventilateur CLS M5x25
9	4	Vis H M8x25	27	2	Support capot plastique	45	1	Rondelle
10	20	Rondelle élastique	28	2	Culasse	46	1	Ecrou M5
11	1	Vilebrequin	29	2	Joint culasse	47	1	Reniflard
12	1	Roulement	30	2	Plaque clapet complète	48	1	Voyant d'huile
13	2	Bielle	31	8	Vis CHC M8x50	49	2	Filtre à air
14	2	Piston	32	2	Joint supérieur cylindre	50	4	Vis CHC M8x30
15	2	Axe piston	33	1	Coude sortie	51	6	Rondelle
16	4	Clips axe piston	34	1	Té sortie	52	1	Ecrou de sortie
17	2	Jeu de segments	35	1	Radiateur liaison culasses	53	2	Vis H M6x16 capot
18	1	Flasque avant	36	1	Volant	54	1	Bouchon de remplissage



## INFORMATIONS PRELIMINAIRES IMPORTANTES



Avant toute utilisation d'un quelconque outil pneumatique, assurez-vous que votre compresseur est suffisamment puissant pour le travail à réaliser. L'utilisation d'outils dont la consommation d'air dépasse 50 % de la capacité de production d'air de votre compresseur entraînerait une usure prématurée de ce dernier.

Comme tout équipement sous pression, un compresseur doit être utilisé avec précaution, en suivant précisément toutes les instructions de mise en route, de fonctionnement et de maintenance, ainsi que les consignes de sécurité et les mises en garde contenues dans ce manuel. La lecture attentive de ce manuel est indispensable **avant** le montage et l'installation, l'usage, l'entretien, et en cas d'intervention pour des dysfonctionnements bénins.

**Conservez précieusement ce manuel** de façon à pouvoir vous y référer en permanence. En identifiant à temps les situations potentiellement dangereuses et en observant les consignes de sécurité appropriées, on limite considérablement le risque d'accident.

**La purge fréquente de la cuve, notamment, est une nécessité** pour limiter la corrosion de cette cuve qui pourrait la fragiliser.

Cet équipement est destiné à la compression de l'air seulement, et **d'aucun autre gaz ou fluide**. Ne jamais utiliser le compresseur d'une manière autre que celle spécifiquement recommandée, à moins de s'être préalablement assuré que l'utilisation envisagée ne sera dangereuse ni pour soi ni pour les autres.



Modifier la conception du compresseur ou intervenir sur le compresseur au delà des opérations autorisées dans ce manuel est interdit. L'intervention des centres SAV agréés LACME est nécessaire dans ces cas.

La garantie légale et contractuelle de LACME est subordonnée au strict respect de ce manuel d'utilisation. En fin de vie de l'appareil, l'amener dans les centres agréés Eco-Systèmes (ferrailleur, déchetterie...) pour le recyclage des matériaux qui le composent.



Le ramassage et le recyclage séparés de votre déchet d'équipement au moment de son élimination permet de protéger les ressources naturelles et d'assurer le recyclage de manière à protéger la santé des hommes et de l'environnement. Pour plus d'informations sur les points de recyclage de vos déchets d'équipements, veuillez contacter le service de recyclage de votre mairie ou le vendeur où vous avez acheté le produit en premier lieu.

## RECEPTION - INSTALLATION

### Environnement du compresseur :

Le compresseur doit être utilisé dans une ambiance propre (sans poussières) et bien aérée, hors environnement acide et sans gaz inflammables. Il doit être à l'abri de l'eau (pluie, jets d'eau...). La température ambiante de fonctionnement est entre 0 et 35°C. Le degré d'humidité jusqu'à 75 %. Maintenir le compresseur en position horizontale, à un endroit ventilé qui facilite l'aspiration de l'air à comprimer, et au minimum à 50 cm d'un mur.

## Installation :

Le compresseur doit être placé sur un support stable pour limiter les vibrations et éviter les risques de chute : **éviter une fixation rigide au sol** qui aurait pour effet d'empêcher la dispersion des vibrations, pouvant provoquer une casse. Des patins "gripsol" appropriés sont fournis pour les compresseurs palettisés sans roue.

Sur roues	Sur palette
Positionner le compresseur sur support/sol plan et stable.	Positionner le compresseur sur support/sol plan et stable. Le compresseur doit être placé à une distance d'au moins 3 mètres de la zone de travail pour éviter notamment le risque d'aspiration de l'air issu des projections (peinture, etc...).

## Mise en route :

Nos compresseurs sont testés unitairement en usine et quittent nos ateliers le réservoir plein d'air. **Préalablement au premier démarrage**, purger totalement celui-ci en dépressurant puis en drainant le réservoir.

**Dépressurisation** : S'assurer que le compresseur soit arrêté et le bouton contacteur du moteur sur position arrêt.

Compresseur équipé d'un détendeur	Compresseur équipé d'un épurateur-détendeur
Brancher l'outil consommateur d'air au compresseur via un tuyau air comprimé. Ouvrir le détendeur et actionner l'outil pour évacuer progressivement l'air.	Ouvrir progressivement le robinet de l'épurateur-détendeur.

**Drainage** : Dévisser le robinet de purge placé sous le réservoir.  
Recueillir les condensats en évitant leur dispersion dans l'environnement.  
Veiller à leur traitement/recyclage/élimination par l'organisme compétent.  
Bien revisser l'écrou après l'opération.

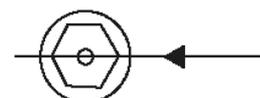


Toujours bien vérifier que le réservoir est vide avant de dévisser le robinet de purge.  
Ne jamais chercher à le dévisser si le réservoir est encore sous pression.  
Le flux d'air à haute pression peut être dangereux : ne jamais se positionner face au flux.  
Ne jamais diriger le flux vers une personne ou un animal.  
Toujours raccorder le compresseur à un outil consommateur d'air avant toute utilisation, pour éviter toute détente d'air non contrôlée.

## Niveau d'huile :

Vérifier le niveau d'huile. S'il est insuffisant, compléter jusqu'au haut du voyant rouge et s'assurer que le compresseur est installé en position horizontale pour une lubrification appropriée.

Utiliser de l'huile pour compresseur LACME HHP 100 (ISO VG 100).





## Branchement électrique :

**Attention :** cet appareil est électrique et fonctionne sous tension. Toute intervention sur le système (contacteur manométrique, disjoncteur, moteur et cordon) doit se faire **hors tension**.

La mise hors tension suppose de :

- 1) pousser vers le bas le bouton Marche/Arrêt du contacteur **et**
- 2) de débrancher le cordon d'alimentation (ou ouvrir le sectionneur).

Le compresseur doit être branché sur une installation comportant un raccordement à la terre et une protection différentielle (contre les courts-circuits) la plus proche possible de la prise du compresseur afin que cette protection soit efficace.

Assurez-vous que ces conditions sont remplies et vérifiez que le bouton du contacteur est bien enfoncé complètement en position arrêt avant de procéder au branchement électrique.

## Protection contre les surintensités :

Compresseur monophasé :

Les compresseurs monophasés sont livrés avec la prise électrique mâle conforme à la norme.

Votre compresseur est équipé d'un moteur électrique et de protections adaptées contre les surintensités, avec **réglages usine qui ne doivent pas être modifiés**. L'alarme peut être acquittée en appuyant sur le bouton situé sur le boîtier de contact du moteur.

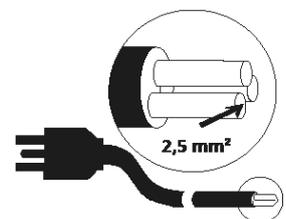
**Attention :** Il n'est pas possible de les faire fonctionner sur une installation un moteur monophasé sur une installation 400 V.

Le câble électrique comporte deux fils conducteurs pour le secteur et un pour la terre. Le fil conducteur terre est jaune et vert et doit être relié à la borne terre de la prise de courant.

## Cordon - Rallonge électrique :

Tenir le cordon hors du risque de piétinement ou d'écrasement, loin des sources de chaleur ou de surface dépassant 70°C, et loin de surfaces tranchantes. Bien nettoyer en cas de contact avec la graisse ou l'huile qui peuvent modifier les propriétés de la gaine. Veillez à ne pas laisser le cordon dans un environnement acide ou corrosif (ex : excréments d'animaux).

Si l'utilisation d'une rallonge électrique (longueur inférieure à 20 m) est nécessaire, n'utiliser que des câbles électriques normalisés et d'une section au moins égale à 2,5 mm<sup>2</sup> pour éviter tout échauffement ou perte de tension dans la rallonge. Pour choisir correctement la section de câble, veuillez vous référer au tableau ci-contre.



Rallonge

Puissance moteur	Section Monophasé
0,5 kW/1 CV	1,5 mm <sup>2</sup>
1 kW/1,5 CV	1,5 mm <sup>2</sup>
1,5 kW/2 CV	1,5 mm <sup>2</sup>
2,2 kW/3 CV	2,5 mm <sup>2</sup>
3 kW/4 CV	2,5 mm <sup>2</sup>

Toujours dérouler la rallonge complètement. D'une façon générale, il vaut mieux avoir un tuyau d'air comprimé plus long (25 ou 50 m) qu'une installation à base de rallonges électriques.  
Toujours éteindre votre compresseur avec le contacteur (en le poussant vers le bas) et ne le débrancher qu'ensuite, sans tirer brusquement sur le cordon.

### Raccordements pneumatiques :

Utilisez toujours des tuyaux ou flexibles pour air comprimé ayant des caractéristiques de pression adaptées à celles du compresseur (supérieur de 50 % à la pression maximum du compresseur).  
Ne jamais utiliser le compresseur sans qu'il soit raccordé à un outil ou à son système de destination pour éviter une détente d'air non contrôlée.

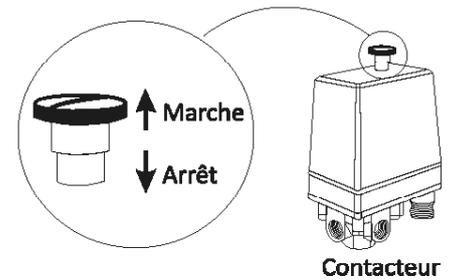


## FONCTIONNEMENT

- Ne jamais utiliser le compresseur pour des utilisations autres que celles spécifiées par votre revendeur au moment de l'achat.  
Des utilisations spécifiques peuvent requérir le respect de normes qu'il vous appartient de connaître et respecter (gonflage, lavage avec détergents, peinture, etc...). Notamment, ne pas utiliser le compresseur avec un autre fluide que l'air comprimé.
- Quelque soit le type de compresseur utilisé, l'air expulsé ne peut être totalement pur.  
Si votre système et/ou votre utilisation exige un degré supérieur de pureté, veillez à installer les dispositifs filtrants adéquats, disponibles chez votre revendeur. Notamment, l'air comprimé produit par cet appareil n'est pas adapté aux utilisations médicales, alimentaires, ni respiratoires.
- Ne jamais diriger le jet vers une personne ou un animal. Ne pas laisser manipuler le compresseur par des personnes non instruites de l'utilisation du compresseur Lacmé, en particulier les enfants.  
Les maintenir éloignés de la zone de travail pendant le travail avec le compresseur.
- Ne pas utiliser le compresseur les pieds nus et/ou mouillés, ni les mains mouillées.
- Ne jamais faire fonctionner le compresseur sans le carter de protection volant-courroie parfaitement fixé et sans les capots protecteurs du contacteur manométrique et du contacteur disjoncteur fermé..

## Marche - Arrêt :

Pour démarrer le compresseur, brancher le cordon d'alimentation (ou fermer le sectionneur), puis tirer vers le haut le bouton marche/arrêt du contacteur manométrique.



Au démarrage du compresseur, le réservoir se remplit d'air progressivement et la pression augmente. Lorsque celle-ci atteint une pression d'arrêt (réglée en usine entre 8 et 9 bars), la soupape VMC (de régulation) s'ouvre l'air produit par le compresseur part à l'échappement libre (de la soupape). La consommation d'air comprimé via un outil va faire chuter la pression, et "refermer" la soupape VMC. Le compresseur ne s'arrête jamais, il fonctionne soit en charge pour alimenter des outils soit à vide (soupape à l'échappement) lorsqu'il n'y a pas de consommation d'air.

Pour arrêter le compresseur (possible à tout moment), pousser vers le bas le bouton marche/arrêt du contacteur manométrique. Pour une mise hors tension ou un arrêt prolongé, veiller à débrancher le cordon d'alimentation (ou à ouvrir le sectionneur).

Toute intervention sur le compresseur suppose le débranchement du cordon d'alimentation (ou l'ouverture du sectionneur). Mettre le contacteur sur position arrêt et débrancher le cordon d'alimentation :

- pour le protéger contre les surtensions en cas de "coup d'orage" !
- si vous voulez éviter les redémarrages intempestifs quelques heures plus tard, lorsque la pression du réservoir a baissé...
- en cas d'inutilisation prolongée.

## Premières mises en route et rodage :

Les groupes subissent des essais et une période de pré-rodage en usine.

Le compresseur poursuit sa période de rodage sur environ 15 heures d'utilisation, sans intervention spécifique de l'utilisateur.

Vidanger et remplacer par de l'huile neuve.

## Adaptation à l'outil – réglage de la pression de travail :

Pour faire fonctionner un accessoire, vous avez besoin d'une pression de travail constante (indiquée sur la notice de l'outil).

Vous devez régler la pression de sortie du compresseur au même niveau.

Le réglage s'effectue au niveau du filtre régulateur.

Débloquer le cabochon du filtre régulateur en le tirant vers le haut puis le tourner dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter la pression, et dans l'autre sens pour la diminuer.

Vérifier la pression au manomètre. Lorsque la pression désirée est obtenue, bloquer le cabochon en le poussant vers le bas, ceci évite qu'il ne se dérègle à cause des vibrations.

**NB :** Vérifier que la pression de réglage du filtre régulateur soit toujours inférieure à la pression de redémarrage du contacteur manométrique. Sinon, vous n'aurez pas la pression désirée.

Ne pas utiliser d'outil dont la consommation dépasse de plus de 50 % le débit maximum restitué par le compresseur. Une telle opération entraînerait une usure prématurée du compresseur.

**NB :** *Si le compresseur n'est pas équipé de série, vous avez la possibilité d'en ajouter un.  
Prendre contact avec un SAV agréé.*



### **Précautions relatives au bruit :**

Le compresseur est un appareil bruyant. Utiliser une protection antibruit pour vous préserver de tout trouble auditif.

La puissance acoustique de cet appareil est indiquée en page 1.

Il vous appartient de respecter les niveaux de bruits tolérés sur le lieu d'utilisation du compresseur.



### **Précautions oculaires :**

Les projections d'air et de particules peuvent être dangereuses pour les yeux. L'usage de lunettes de protection est indispensable pour un usage en toute sécurité. Ne jamais diriger les outils, tuyaux, etc... vers le corps humain ou vers un animal.



### **Risque de brûlure :**

Certaines parties de votre compresseur et notamment les cylindres, les ailettes de refroidissement, le tube de refoulement, son prolongement en cuivre et le clapet anti-retour peuvent atteindre des températures où le contact de la peau engendre une brûlure.

Veillez à ne pas les toucher avant une période de refroidissement suffisante.

Ne pas laisser de matière inflammable ou de tissus en nylon à proximité ou en contact avec le compresseur.

Ne pas toucher au réservoir ou à l'échappement du moteur : les surfaces sont brûlantes et donc dangereuses.

## **ENTRETIEN**

**Attention :** Un strict respect des mesures d'entretien maintiendra votre compresseur en bon état de marche. Un bon entretien est aussi indispensable à la sécurité, notamment la purge régulière et fréquente du réservoir.

Pour votre sécurité, tout déplacement du compresseur ou toute opération d'entretien, doit se faire à l'arrêt, sans source d'énergie et la cuve vidée.

Le déplacement du compresseur sur roue se fait en utilisant la poignée prévue à cet effet.

### **Purge du réservoir :**

La condensation dans le réservoir est inhérente au fonctionnement normal du compresseur. **Il est donc indispensable de purger le réservoir le plus fréquemment possible et au moins une fois par semaine pour éviter la corrosion.**

En cas de corrosion grave, le réservoir pourrait se fissurer sous l'effet de la pression et mettre en danger les personnes et les biens. La purge s'opère par la dépressurisation du réservoir et le drainage des condensats éventuellement présents.

**Suivre strictement les consignes de dépressurisation et de drainage décrites en page 7 (installation).**

**Périodiquement**, à l'issue d'une opération de drainage et avant de revisser l'écrou, **vérifier que le système de purge est en bon état de fonctionnement** : remettre le compresseur en route et s'assurer que l'air sort bien par la vis (écrou) de purge. Eteindre ensuite l'appareil et fermer la vis avant de remettre le compresseur sous pression.

Votre réservoir est conforme à la réglementation en vigueur. Ne jamais intervenir dessus, d'aucune manière (soudure, etc...). Faire vérifier l'état du réservoir par un professionnel en cas de choc.



Conformément à la réglementation française en vigueur, le réservoir du compresseur doit faire l'objet d'une inspection par un organisme de contrôle (APAVE, Véritas, etc...) tous les 4 ans au maximum et d'une requalification (épreuve de résistance à la pression) par un tel organisme tous les 10 ans.

Traitement des condensats : ne pas rejeter dans l'environnement les condensats qui se sont constitués d'eau et d'huile. Ils doivent être recueillis par un organisme de retraitement.

### **Vidange :**

- Il est fortement conseillé de contrôler régulièrement le niveau d'huile.
- Utiliser de l'huile compresseur LACME HPP 100. Ne pas remplir le réservoir au-delà du haut du niveau rouge : cela entraînerait une alimentation excessive d'huile dans le système.
- Effectuer une première vidange dès la fin de la période de rodage (15 heures de fonctionnement).
- Ensuite vidanger et rincer le carter tous les ans ou toutes les 150 heures de fonctionnement.
- Une utilisation intensive du compresseur peut entraîner une surconsommation d'huile, dans ce cas vérifier régulièrement le niveau d'huile. Il est recommandé d'éviter les mélanges d'huile.

## **Pour vidanger le groupe**

A l'aide d'une clé plate, dévisser et retirer le bouchon de vidange en bas de la flasque avant.

Pencher le compresseur vers l'avant, et laisser couler l'huile usagée.

Une fois l'huile usagée évacuée du carter, vérifier l'état du joint de bouchon, puis remettre le bouchon de vidange (bien le visser).

Pour la quantité d'huile du carter, se reporter à l'éclaté du groupe.

Dévisser le bouchon de remplissage, verser doucement l'huile, et ajuster la quantité d'huile pour atteindre le bon niveau d'huile au milieu du voyant.

Remettre en place le bouchon de remplissage.

## **Filtre à air :**

Des filtres encrassés diminuent les performances de l'appareil. Nettoyer fréquemment les cartouches des filtres à air à l'aide d'une soufflette (toujours souffler de l'intérieur vers l'extérieur), au moins toutes les 50 heures.

Ne pas utiliser de produit inflammable pour le nettoyage. S'ils sont trop sales, changer les filtres (ou cartouches).

## **Soupape de sécurité :**

Ne pas toucher la soupape. Son réglage et son fonctionnement ne doivent pas être altérés. Veiller à son correct fonctionnement conformément à la notice spécifique accompagnant le compresseur.

## **Clapets :**

Les problèmes de fonctionnement d'un compresseur proviennent souvent des particules bloquant les clapets des "plaques-clapets" situés dans la tête de compresseur et/ou le clapet anti-retour monté sur la cuve. Ces clapets sont facilement accessibles et un simple nettoyage assure un bon fonctionnement du compresseur. Prendre contact avec un service SAV agréé.



Le démontage du clapet anti-retour doit se faire cuve vide.

## **Risques liés au gel :**

Si le compresseur a été exposé au gel, stocker le compresseur quelques temps dans un endroit tempéré ou réchauffer les canalisations afin de faire fondre la glace qui se serait formée à partir de l'eau de

## CAUSES POSSIBLES DE MAUVAIS FONCTIONNEMENT

### Le compresseur ne démarre pas :

- Vérifier la présence d'essence dans le réservoir.  
Si le moteur est dans une ambiance froide, le démarrage se fait difficilement. Le compresseur doit être mis dans une pièce à température tempérée.
- Si vous avez essayé plusieurs fois de démarrer, il est possible que la bougie soit noyée par l'essence. Retirer la et vidanger l'essence. Sinon, contactez un service SAV agréé.
- Un contacteur permet d'éviter l'allumage de la bougie : contrôler que ce contacteur est bien sur ON pour démarrer le moteur
- Le niveau d'huile est contrôlé et évite l'allumage de la bougie si ce niveau est trop faible. Veuillez contrôler le niveau avant de redémarrer.

### Débit insuffisant :

Toutes les interventions suivantes supposent des opérations à faire hors énergie, à froid et cuve à vide.

- Fuite sur la tuyauterie connectant le groupe au réservoir : desserrer les écrous de la tuyauterie, sans la retirer, repositionner la tuyauterie et bien resserrer les écrous.
- Courroie détendue, patinant : après avoir mis le compresseur hors tension, ôter le carter protégeant courroie et volant, déposer la courroie, dévisser le moteur de la platine, éloigner le moteur du groupe de quelques millimètres, resserrer le moteur sur sa platine, réinstaller la courroie. Bien réinstaller le carter de protection avant redémarrage.
- Filtre bouché : le souffler ou le changer.
- Clapets de la tête de compresseur encrassés ou usés : démonter la tête (culasse + plaque clapet) et nettoyer ou changer les clapets. **Attention :** Tout démontage de la tête suppose le remplacement des joints.
- La soupape de régulation reste ouverte et l'air s'évacue à l'extérieur.  
En général, c'est le pion de la partie clapet/anti-retour qui est abîmée : démonter cette partie de la soupape et changer le pion.
- Le pion d'échappement de la partie soupape peut être détériorée : la changer.
- L'électrovanne reste ouverte malgré une pression faible : contacter le SAV.

### L'huile suinte :

- Segments usagés ou détériorés. Contacter le SAV Lacmé.
- Cylindre détérioré. Contacter le SAV Lacmé.

- Au niveau des culasses : changer les joints de culasse selon le mode opératoire.

### **Groupe du compresseur bloqué :**

- Roulements ou paliers de la bielle détériorés : contacter le SAV Lacmé.

- Cylindre et/ou segment(s) détérioré(s) : contacter le SAV Lacmé.

- Bielle bloquée sur le vilebrequin : contacter le SAV Lacmé.

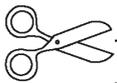
- Les cylindres et segments détériorés ainsi que la bielle bloquée sont généralement la conséquence d'un manque d'huile.

### **Excès d'eau dans l'air expulsé :**

Cette condensation est normale et est due à la détente de l'air comprimé. Si votre utilisation suppose l'expulsion d'un air particulièrement sec, nous recommandons l'achat d'un sécheur d'air (contacter votre revendeur).



**Attention** : Toute autre opération suppose l'intervention des centres SAV agréés par Lacmé. Une intervention réalisée hors ce cadre et sans pièce neuve Lacmé rend caduque la garantie du produit.



### Cadre réservé à l'utilisateur

Nom .....

Prénom .....

Adresse .....

.....

.....

.....

Tél. ....

### Problème rencontré :

.....

.....

.....

.....

.....

### INFORMATIONS SUR LA GARANTIE

Ce produit est garanti 2 ans pièces et main d'œuvre à partir de la date d'achat.

Pour bénéficier de cette garantie contractuelle, l'appareil devra être ramené au magasin qui en a assuré la vente, accompagné du Bon de Garantie dûment rempli et de la preuve d'achat.

Le retour du matériel aux ETS LACMÉ ou à un centre SAV agréé LACMÉ est soumis au préalable à l'accord du service SAV (ou du centre SAV agréé) et est à la charge de l'expéditeur. Le port retour est à la charge de LACMÉ si la garantie est acquise.

**TOUT RETOUR DE MATÉRIEL SANS ACCORD DE RETOUR SE VERRA REFUSÉ À LA RÉCEPTION.**

La garantie n'est valable que si l'appareil n'a pas été endommagé et si les instructions contenues dans la présente notice d'emploi ont été respectées.

Il n'y a pas de garantie, notamment :

- En cas de non-respect des conditions normales d'utilisations.
- En cas de chute, surtension.
- En cas d'ouverture de l'appareil par le client hors des interventions mentionnées ci-dessus, et/ou en cas de réparation sans pièce neuve Lacmé.
- Détérioration issue d'un transport effectué sans précaution.

La garantie est limitée aux défauts de construction et ne s'applique pas pour les pièces d'usure tels que courroies, joints, cartouches de filtres à air, pion de clapet anti-retour. Elle n'ouvre pas droit à indemnité.

A l'égard des consommateurs (usage du produit LACMÉ pour une utilisation non professionnelle), les garanties légales de conformité et relative aux défauts de la chose vendue sont applicables (respectivement L217-4 à L217-12 code de commerce et 1641s code civil).

**LACMÉ, Les Pelouses, route du Lude,  
72200 LA FLECHE (FRANCE).  
Tél. : 02 43 94 13 45 - Fax : 02 43 45 24 25**



Les Pelouses, route du Lude 72200 LA FLECHE  
Tél. : 02 43 94 13 45 Télécopie : 02 43 45 24 25 Ligne directe SAV : 02 43 48 20 83

## DÉCLARATION DE CONFORMITÉ C.E.

Nous certifions, par la présente, que les matériels neufs désignés ci-dessous :

**AirBat 27/50**

**Réf. : 462.550**

**AirBat 27/100**

**Réf. : 462.570**

sont conformes aux dispositions de la Directive machines (2006/42/CE), de la Directive relative aux récipients à pression simples (2014/29/UE), de la Directive Acoustique OUTDOOR (2000/14/CE) et sont conformes aux normes de sécurité NF EN ISO 12100 Sécurité des machines- Principes généraux de conception- Appréciation du risque et réduction du risque (Novembre 2010), NF EN 1012-1 Compresseurs et pompes à vide : Prescription de sécurité (Décembre 2010).



Fait à la Flèche, le 16 avril 2020

La Direction,

Marc BOUILLOUD.

Notice AirBat 27m³/h.indd/160420\_CH  
Caractéristiques et photographies non contractuelles et susceptibles d'évoluer à tout moment.



## BON DE GARANTIE

(remis au client au moment de la vente)

Cet appareil est garanti 2 ans, pièces détachées et main d'œuvre, à partir de la date d'achat.

**AirBat 27/50**

**AirBat 27/100**

N° d'identification

Cachet Revendeur

Acheté le ..... A .....

Cette garantie se limite au remplacement gratuit en nos ateliers des pièces reconnues défectueuses.  
Elle ne couvre pas les frais de port aller et ne peut en aucun cas ouvrir droit à une indemnité quelconque.