

## MONOBLOCS LUBRIFIÉS

Monophasés - Monocylindres

## MAXAIR 15/50



Réf. : 461500



Le compresseur de monophasé, 50 litres avec groupe monobloc lubrifié monocylindre 15 m<sup>3</sup>/h.

Compact, avec grosses roues pour un déplacement plus facile.

Équipement complet : tableau de bord avec deux sorties réglées raccords rapides

Vite opérationnel, il est idéal pour les travaux de clouage.



- Puissant : 3 CV / 15 m<sup>3</sup>/h
- Compact, faible encombrement
- Vite opérationnel



## Équipement standard :

- Poignée brancard avec tableau de bord intégré (voir ci-contre)
- Contacteur manométrique PM monophasé
- Soupape de sécurité CE
- Poignée auxiliaire de chargement
- Tuyauterie cuivre
- Roues Ø 220 mm
- Patin amortisseur
- Cordon d'alimentation : 3 x 2,5 mm<sup>2</sup> x 3,5 m

## Conception du groupe :

## Groupe monobloc monocylindre :

- Composants longue durée :
  - Clapets haut rendement
  - Triple segmentation
  - Cylindres en fonte
  - Culasses en aluminium
- 1 filtre à air à faibles pertes de charge

## Zoom sur...

## Tableau de bord intégré



- Régulateur de pression,
- 2 sorties raccords rapides réglées,
- Manomètre de pression de cuve/directe
- Manomètre de pression régulée

## Peu encombrant

- Monobloc compact donc peu encombrant
- Facile à ranger et/ou à transporter

## Pratique à déplacer

- Léger et maniable
- Offre une grande liberté de déplacement
- Très pratique sur les chantiers

## Facile à alimenter

- Monobloc monophasé : alimentation sur secteur ou sur un générateur adapté

Débit aspiré		Débit restitué*		Nb pistons	Capacité réservoir litres	Pression de service bars	Temps de montée en pression 0 à 10 bars	Vitesse de rotation tr / mn	Puissance moteur		Tension d'alimentation volts / Ph	Niveau sonore dB(A) LWA	Dimensions L x l x h cm	Poids kg
m <sup>3</sup> /h	l/mn	m <sup>3</sup> /h	l/mn						CV	kW				
15	250	8,9	150	1	50	10	3 mn 35 s	2 850	3	2,2	230 / 1	98	76 x 44 x 67	35

\*Débit moyen restitué à 6 bar